



# HERRAMIENTAS DE CORTE

TECNOLOGÍA Y CALIDAD  
PARA LA INDUSTRIA GLOBAL



Precision



Innovation



**HERRAMIENTAS  
CUMBRES**  
TRANSFORMANDO GRANDES NEGOCIOS



[www.herramientascumbres.com](http://www.herramientascumbres.com)



[ventas@herramientascumbres.com](mailto:ventas@herramientascumbres.com)



MTY, Mx. +52 818.473.4476



- 02 Cortador Anular con Insertos de Carburo de Tungsteno
- 03 Cortador Anular acero de alta velocidad – HSS (High Speed Steel)
- 04 Cortador Anular Rail con Insertos de Carburo de Tungsteno & HSS Duro
- 05 Broca Solida Rail con sujeción weldon de 3/4" (19.05 mm) Acero de Alta Velocidad Súper Duro – HSS T (High Speed Steel Tough)
- 06 Mini Cortador Anular Acero de Alta Velocidad – HSS (High Speed Steel)
- 07 Broca Avellanador Acero de Alta Velocidad – HSS (High Speed Steel)
- 08 Hole Saw con Insertos de Carburo de Tungsteno
- 09 Broca Escalonada Acero de Alta Velocidad – HSS (High Speed Steel)
- 10 – 13 Accesorios para Taladros Magnéticos y demás maquinaria
- 14 Insertos y Porta Insertos de Alta Velocidad
- 15 Broca Cortador para Varillas en Concreto Reforzado con Insertos de Carburo de Tungsteno
- 16 Soluble para Corte

# CORTADOR ANULAR CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



La tecnología de corte de **CumbresCut®** permite hacer agujeros de forma más rápida y eficaz, en comparación con las brocas convencionales.

Debido al gran diseño del cortador anular **CumbresCut®**, la carga por diente se reduce en gran medida y la potencia utilizada por la máquina se mantiene en un mínimo. Esto hace que aumente enormemente la productividad y la vida útil de la máquina.

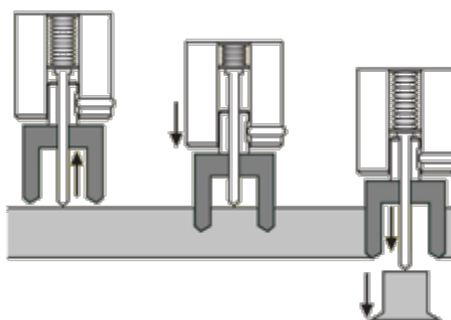
También son conocidas como brocas huecas o brocas anulares.

## Aplicaciones

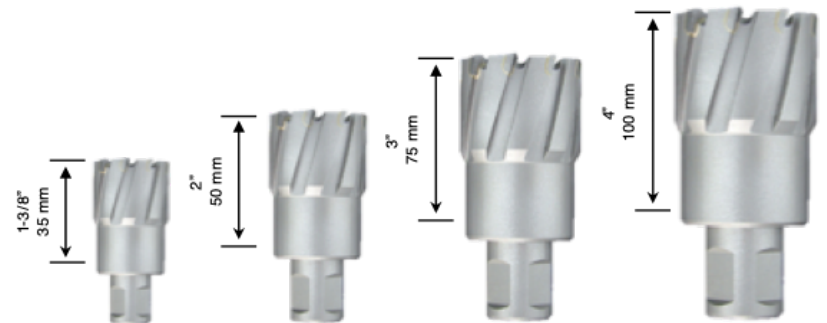
➤ Adecuado para la perforación de materiales más duros tales como acero inoxidable, de fundición, aceros de alto grado resistentes al desgaste, así como aceros comerciales, aluminio, cobre, latón, níquel, grafito y demás materiales.

Los cortadores anulares **CumbresCut®** producen un pieza sólida de acero que es expulsada cuando el cortador atraviesa el material y el agujero se ha completado.

Esto reduce los problemas experimentados con las virutas generadas por las brocas convencionales.



## Dimensiones



Profundidad de perforación

LONGITUD DE CORTE		RANGO DE DIÁMETROS DE CORTE	
1-3/8"	(35 mm)	1/2" - 2-3/8"	(12 mm - 60 mm)
2"	(50 mm)	1/2" - 5-7/8"	(12 mm - 150 mm)
3"	(75 mm)	3/4" - 5-5/16"	(18 mm - 135 mm)
4"	(100 mm)	3/4" - 3-15/16"	(18 mm - 100 mm)

Rangos de diámetros de corte

\* Contamos con dimensiones especiales.

## Tipos de sujeción

- Weldon de 3/4" (19.05 mm)
- Weldon de 1-1/4" (31.75 mm)
- Weldon de 3/4" + 1 hoyo (19.05 mm)
- Universal de 3/4" (19.05 mm)
- Paralela de 1-1/4" (31.75 mm)
- Quick-In (18 mm)
- Hilo Interno de M18 x 6/P1.5
- Cambio rápido de (25 mm)

## Pilotos Centraores



Los pines expulsores **CumbresCut®**, están diseñados para precisar la posición del cortador anular durante la perforación, además permite que llegue el refrigerante a los dientes durante el proceso de corte, así como también ayuda a expulsar la pieza sólida de acero una vez que se ha completado el agujero.

DIÁMETRO	RANGO DE LONGITUD
4.74 mm	77 mm - 102 mm
6.34 mm	77 mm - 203 mm
7.98 mm	77 mm - 205 mm



CumbresCut®

Los cortadores anulares HSS CumbresCut® están fabricados de material de acero de alta velocidad M2. Totalmente rectificadas y con alta resistencia al calor. Ideal para perforaciones de alta precisión y con acabados lisos.

La tecnología de corte de CumbresCut® permite hacer agujeros de forma más rápida y eficaz, superando dramáticamente a las brocas convencionales, en términos de velocidad de corte y vida de la herramienta.

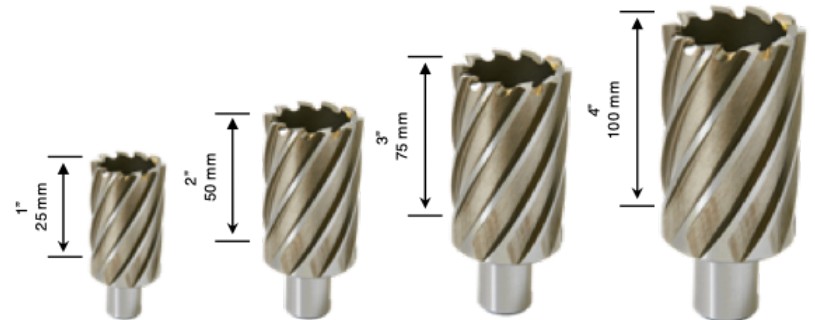
Debido al gran diseño del cortador anular CumbresCut®, la carga por diente se reduce en gran medida y la potencia utilizada por la máquina se mantiene en un mínimo. Esto hace que aumente enormemente la productividad y la vida útil de la máquina.

También son conocidas como brocas huecas o brocas

## Aplicaciones

- Adecuado para la perforación de materiales aceros de blando a duros, como son los aceros comerciales, estructurales, aluminio, plástico, hierro fundido, así como otras aleaciones.

## Dimensiones



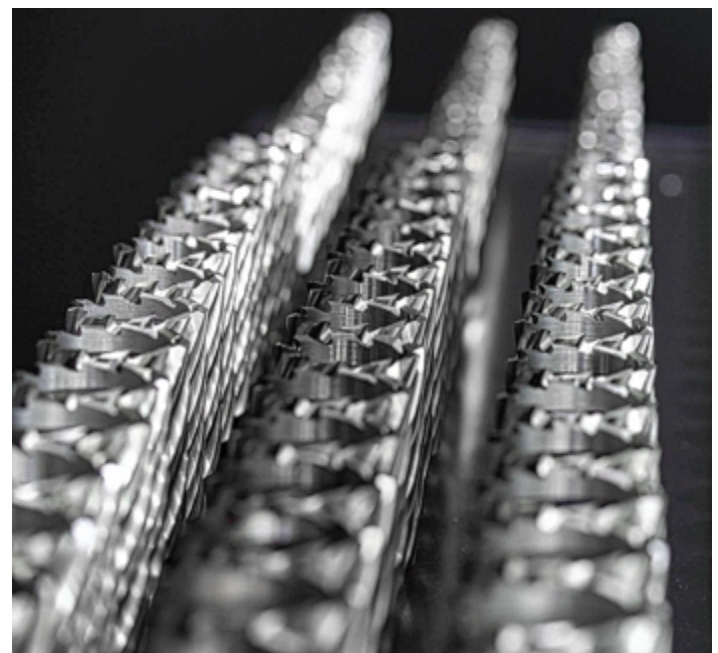
LONGITUD DE CORTE	RANGO DE DIÁMETROS DE CORTE
1" (25 mm)	7/16" - 2-3/8" (12 mm - 100 mm)
2" (50 mm)	7/16" - 2-3/8" (12 mm - 100 mm)
3" (75 mm)	11/16" - 2" (18 mm - 50 mm)
4" (100 mm)	11/16" - 2" (18 mm - 50 mm)

Rangos de diámetros de corte

\* Contamos con dimensiones especiales.

## Tipos de sujeción

- Weldon de 3/4" (19.05 mm)
- Weldon de 1-1/4" (31.75 mm)
- Weldon de 3/4" + 1 hoyo (19.05 mm)
- Universal de 3/4" (19.05 mm)
- Round Twist de 5/8" (15.875 mm)
- Quick-In (18 mm)
- Hilo Interno de M18 x 6/P1.5





Los cortadores anulares rail con insertos **CumbresCut®** están diseñados y fabricados con insertos de carburo de tungsteno superiores y una geometría adecuada para trabajar a altas velocidades y con gran desempeño en rieles de ferrocarril.

Los cortadores anulares rail de alta velocidad **CumbresCut®** están fabricados con acero HSS súper duro y diseñados con superioridad, para obtener una formidable resistencia al impacto.

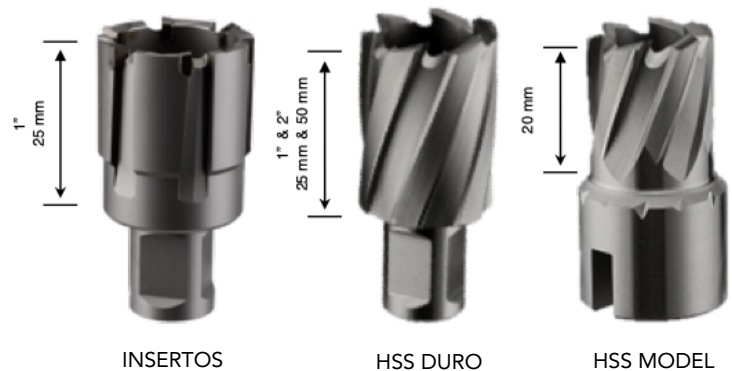
### Aplicaciones

➤ Adecuado para la perforación de rieles de ferrocarril estándar como rieles de ferrocarril endurecidos y materiales como son U74, U71Mn, PD2, PD3 (U75V), BnBRE y demás.

El suministro suficiente de refrigerante aumentará la suavidad de perforación de los agujeros, así como la cantidad



### Dimensiones



Profundidad de perforación

ESTILO	LONGITUD DE CORTE	RANGO DE
		DIÁMETROS DE CORTE
INSERTOS	1" (25 mm)	(22 mm - 36 mm)
HSS DURO	1" (25 mm)	(18 mm - 36 mm)
HSS DURO	2" (50 mm)	(18 mm - 36 mm)
HSS MODEL	(20 mm)	(22 mm - 36 mm)

Rangos de diámetros de corte

\* Contamos con dimensiones pulgadas.

### Tipos de sujeción

- Weldon de 3/4" (19.05 mm)
- Model (14.00 mm)



CumbresCut®

La tecnología de corte de CumbresCut® te permite hacer agujeros con tu taladro magnético de forma eficaz.

Estas brocas sólidas o cortadores sólidos HSS-DURO con sujeción weldon de 3/4" están desarrollados para cuando requieres realizar perforaciones con broca solida de acero de alta velocidad súper duro y deseas seguir utilizando la versatilidad de tu taladro magnético.

Debido al gran diseño de la broca sólida HSS-DURO [High Speed Steel- Super Tough] CumbresCut®, hace que aumente enormemente la productividad y la vida útil de la máquina.

El suministro suficiente de refrigerante aumentara la suavidad de perforación de los agujeros, así como la cantidad de agujeros a cortar.

También conocidas como:  
Cortadores sólidos HSS-DURO con sujeción weldon de

### Aplicaciones

► Adecuado para la perforación de rieles de ferrocarril estándar como rieles de ferrocarril endurecidos y materiales como son U74, U71Mn, PD2, PD3 (U75V), BNbRE, así como acero comercial, estructural e inclusive para aceros con aleaciones duras.

### Dimensiones

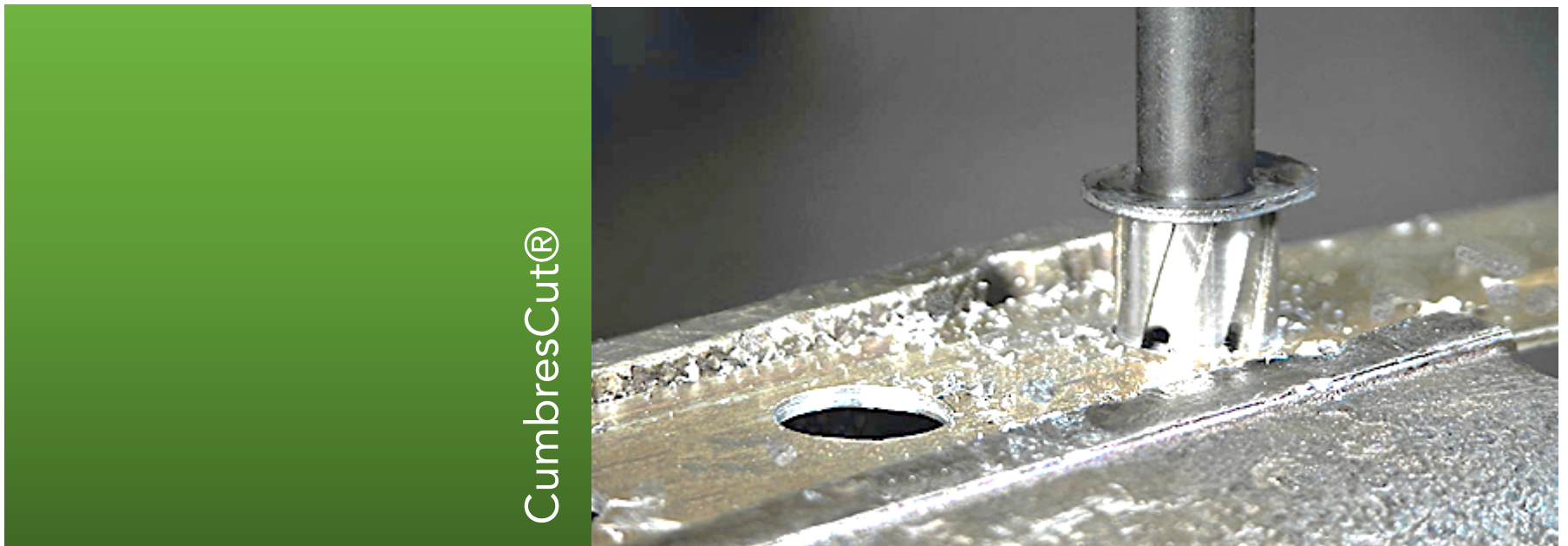


DIÁMETRO	LONGITUD DE CORTE
6.00 mm	25 mm
8.00 mm	25 mm
9.80 mm	25 mm
10.00 mm	25 mm
11.00 mm	25 mm
12.00 mm	25 mm
13.50 mm	25 mm
16.00 mm	25 mm
17.00 mm	25 mm
18.00 mm	25 mm
19.00 mm	25 mm
20.00 mm	25 mm
22.00 mm	25 mm
27.50 mm	25 mm

### Tipos de sujeción

► Weldon de 3/4" (19.05 mm)

# MINI CORADOR ANULAR ACERO ALTA VELOCIDAD – HSS [HIGH SPEED STEEL]



Los mini cortadores anulares HSS con sujeción de rosca **CumbresCut®** son muy superiores a las brocas helicoidales y a las sierras de corona.

Los dientes y las ranuras rectificadas con precisión garantizan un corte con gran rapidez, suave, sin rebabas y altamente precisos en todo momento.

Fabricados con acero de alta velocidad M2 (HSS) rectificado con precisión.

Son más de 3 veces más rápidas que las brocas helicoidales estándar, lo que las hace muy superiores.

Bajo consumo de energía dando una larga vida a los taladros inalámbricos, taladros manuales, taladros magnéticos, taladros de banco y demás equipos que cuenten con un adaptador de 3/8" o 1/2".

Ideal para trabajos profesionales para realizar agujeros en placas, tuberías, PTR, láminas de metal y plásticos.

Debido a que son huecas, cortan alrededor del borde del agujero, por lo que se requiere menos trabajo de presión y no se deforma el material ni se producen bordes dentados.

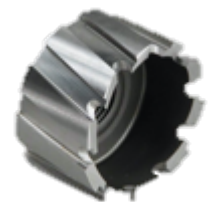
Los dientes de corte múltiples están rectificadas con precisión en lugar de estampados como sierras de corona, lo que brinda una larga vida útil a la herramienta y su diseño de alta tecnología evita la obstrucción de las rebabas cuando se realizan las perforaciones. Eliminando por completo la necesidad de trabajos de acabado adicionales.

## Dimensiones

DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE
5/16"	1/4"
3/8"	1/4"
7/16"	1/4"
1/2"	1/4"
9/16"	1/4"
5/8"	1/4"
3/4"	1/4"

DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE
8	6.35
10	6.35
12	6.35
14	6.35
16	6.35
18	6.35
20	6.35

Milímetros



Pulgadas

## Tipos de sujeción

- Rosca de 3/8" (para medidas de 5/16" a 3/4")
- Rosca de 1/2" (para medidas de 7/8" a 1-1/2")

## Adaptador para mini cortador anular HSS con sujeción de rosca



# BROCA AVELLANADOR ACERO DE ALTA VELOCIDAD - HSS [HIGH SPEED STEEL]



Con las brocas de acero de alta velocidad M2 para metal **CumbresCut®** puedes ocultar la cabeza de un tornillo ligeramente por debajo de la superficie del material que está siendo utilizado.

El avellanador **CumbresCut®** es una broca forma cónica que ensancha ligeramente la boca de un agujero existente, pero solo hasta cierta profundidad según sea necesario, lo que creará un aspecto más profesional a tú proyecto.

Contamos con dos estilos de avellanadores de acero de alta velocidad – HSS (High Speed Steel) **CumbresCut®**, para concretar tus proyectos:

Los avellanadores HSS con zanco recto, poseen ángulos de 90° que se adaptan con precisión al ángulo de las cabezas de los tornillos, permitiendo que el tornillo queda al ras con la superficie de la pieza. Adecuadas en máquinas perforadoras portátiles, máquinas perforadoras de pilares y taladro magnéticos con adaptador de chuck broquero.

Los avellanadores HSS con sujeción weldon de 3/4" (19.05 mm), poseen ángulos tanto de 82° como de 90° que se adaptan con precisión al ángulo de las cabezas de los tornillos, permitiendo que el tornillo queda al ras con la superficie de la pieza. Adecuadas para utilizarse en taladros magnéticos y demás maquinas que tengan entrada de sujeción weldon de 3/4" (19.05 mm)

Ambos estilos están diseñadas con 3 filos, para un excelente despeje de viruta y alta durabilidad.

## Dimensiones



ESTILO	DIMENSIONES	DIÁMETROS DE ZANCO
CON ZANCO RECTO	3 - 12.4 mm * 56 mm * 90°	8 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 16.5 mm * 60 mm * 90°	10 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 20.5 mm * 63 mm * 90°	10 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 25 mm * 67 mm * 90°	10 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 31 mm * 71 mm * 90°	12 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 40 mm * 100 mm * 90°	16 mm

Rangos de diámetros de corte

\* Contamos con dimensiones especiales.

ESTILO	DIMENSIONES	DIÁMETROS DE ZANCO
CON ZANCO WELDON	3 - 25 mm * 45 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3 - 30 mm * 47 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3 - 40 mm * 52 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3 - 50 mm * 57 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3 - 55 mm * 60 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)



ESTILO	DIMENSIONES	DIÁMETROS DE ZANCO
CON ZANCO WELDON	3- 1-1/4" * 1-55/64" * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3- 2" * 2-1/4" * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3- 1-1/2" * 2-1/16" * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3- 1-1/2" * 2-1/16" * 82°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3- 2" * 2-3/8" * 82°	3/4" (19.05 mm)

Rangos de diámetros de corte

\* Contamos con dimensiones especiales.

## Tipos de sujeción

- Weldon de 3/4" (19.05 mm)
- Zanco Recto (de 8 mm a 16 mm)



# HOLE SAW CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



CumbresCut®

Las sierras perforadoras de pared delgada o Hole Saw **CumbresCut®** con sus extremadamente afilados insertos de carburo de tungsteno, permite crear agujeros de excepcional precisión y limpieza a gran velocidad.

La broca central conduce la sierra hacia el material a trabajar, así como ayuda a prevenir daño en los insertos de carburo de tungsteno.

El excedente cortado es expulsado por el resorte cuando se termina la perforación.

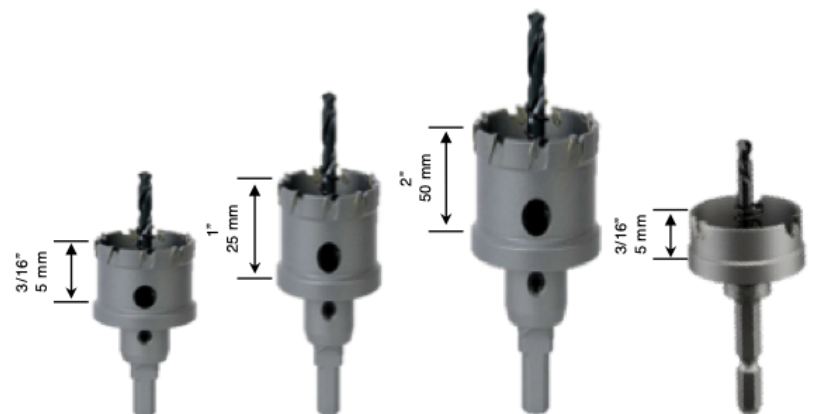
Debido a su diseño excepcional, brinda el corte tipo brida, para evitar sobrecargar el taladro. Adicional a esto, cuenta con un diseño especial de flautas que ayuda que la rebaba o viruta se expulse suavemente.

También son conocidas como sierras de corona o sacabocados con insertos de carburo de tungsteno.

## Aplicaciones

➤ Es ideal para perforaciones de tubería, acero, paneles eléctricos y de control, láminas delgadas de acero, PTR, aluminio, acero inoxidable, tubería de fibra de vidrio, PVC y demás materiales con pared delgada.

## Dimensiones



Profundidad de perforación

ESTILO	LONGITUD DE CORTE	RANGO DE DIÁMETROS DE CORTE
CON ZANCO RECTO	3/16" (5 mm)	5/8" - 4-1/2" (14 mm - 100 mm)
CON ZANCO RECTO	1" (25 mm)	5/8" - 4-1/2" (16 mm - 100 mm)
CON ZANCO RECTO	2" (50 mm)	13/16" - 2-1/8" (20 mm - 60 mm)
CON ZANCO HEXAGONAL	3/16" (5 mm)	5/8" - 2-3/8" (14 mm - 60 mm)

Rangos de diámetros de corte

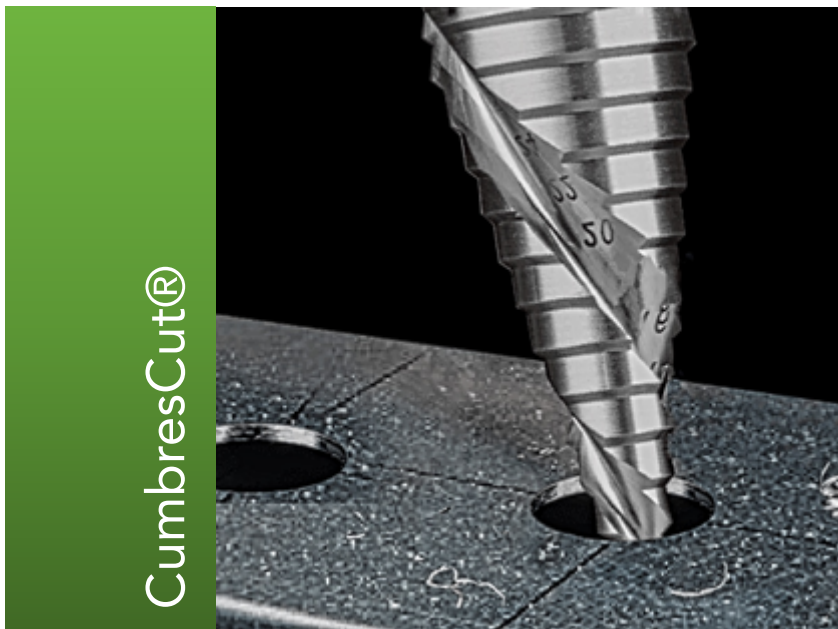
\* Contamos con dimensiones especiales.

## Tipos de sujeción

- Zanco Recto de (10 mm)
- Zanco Recto Hexagonal de 9/32" (7.1 mm)

Gracias a los múltiples insertos de carburo de tungsteno que cuenta esta sierra perforadora o Hole Saw **CumbresCut®**, se logra que el corte sea muy fino, además de que se prolonga la vida de la herramienta.

# BROCA ESCALONADA ACERO DE ALTA VELOCIDAD - HSS [HIGH SPEED STEEL]



Las brocas escalonadas **CumbresCut®** están diseñados para perforar agujeros perfectamente redondos o hacer más grande los agujeros ya existentes en materiales.

Son ideales para realizar diferentes tamaños de agujeros con una sola broca, eliminando así el cambio frecuente de la herramienta.

Los tamaños de cada paso de agujero están grabados con láser para mejor visibilidad.

Fabricados con vástago hexagonal, para brindar un agarre firme en el mandril del taladro.

Las brocas escalonadas **CumbresCut®** están fabricadas con material M2 HSS [Acero de Alta Velocidad] . Disponibles con recubrimientos ya sea con TiALN [Nitruro de Titanio Aluminio] ó con TiN [Nitruro de Titanio] para darle mayor vida útil de la herramienta y resistencia a altas temperaturas..

Diseño de punta innovador que no requiere agujero piloto e incrementa la velocidad de perforado.

Su diseño innovador ofrece un sistema anti-salto con forme vas avanzando en la perforación, para así tener mayor precisión y acelerar la velocidad de corte.

La broca escalonada **CumbresCut®** csta disponible tanto con diseño de ranura recta, como con ranura en espiral.

## Dimensiones



ESTILO DE ZANCO	ESTILO DE RANURA	PASOS DE CORTE	LONGITUD TOTAL	RECUBRIMIENTO
RECTO	RECTA / ESPIRAL	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2"	3-1/8"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"	2-3/4"	TiN
RECTO	RECTA / ESPIRAL	1/4", 13/32", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1"	3-1/4"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	1/4", 25/64", 35/64", 11/16", 13/16", 7/8", 1", 1-1/8", 1-7/32", 1-1/4", 1-3/8"	3-1/4"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	3-1/4"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2"	2-15/16"	TiN
RECTO	ESPIRAL	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2"	3-1/2"	TiN
RECTO	RECTA	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"	2-3/4"	TiN
RECTO	ESPIRAL	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	2-15/16"	TiN
RECTO	RECTA	1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1-1/8", 1-1/4", 1-3/8"	3-3/16"	TiN
HEXAGONAL	RECTA	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	3"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	4, 6, 8, 10, 12	65 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	65 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	75 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	98 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	6, 9, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 32, 35, 38	100 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18	68 mm	HSS M2
RECTO	ESPIRAL	7, 10.5, 12.5, 14.5, 16.5, 18.5, 20.5, 23.5, 25.5, 30.5, 32.5, 38.5, 40.5	115 mm	HSS M2
RECTO	ESPIRAL	5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 25	85 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22	81 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	5, 7.5, 10, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 31, 33, 35	104 mm	HSS M2

## Tipos de sujeción

- Zanco Recto
- Zanco Recto Hexagonal

## Aplicaciones

- Para barrenar acero suave, hierro, aluminio, acero inoxidable (ciertos modelos), cobre, bronce, latón, fibra de vidrio, lámina, plásticos y madera.



CumbresCut®

Chuck broquero



Este Chuck Broquero CumbresCut® es ideal para usarse en taladros magnéticos que tengan una entrada para sujeción weldon de 3/4" [19mm] o con entrada de tipo universal, para que pueda embonar en el taladro magnético, así otorgándole mayor versatilidad, ya que no solo lo podrás utilizar los cortadores anulares en tu equipo, si no que también lo podrías utilizar con: brocas solidas, brocas escalonadas, hole saw con insertos de carburo de tungsteno y avellanadores, que cuenten con sujeción recta dentro del rango de 1.5 mm hasta 13 mm.

\* Macho Weldon 3/4" [19.05mm] o Universal / Hembra 1.5 mm - 13 mm

Adaptadores para cortadores anulares



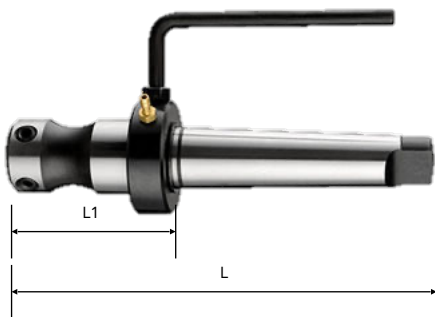
Este adaptador CumbresCut® es ideal para cortadores anulares con sujeción weldon de 1-1/4" [32mm] , pero que requieran que se tenga una sujeción weldon de 3/4" [19mm], para que embone en el taladro magnético.

\* Macho Weldon 3/4" [19.05mm] / Hembra Weldon 1-1/4" [31.75 mm]



CumbresCut®

Porta herramientas con cono morse con lubricación interna



Esta porta herramientas – Arbor CumbresCut® está diseñado para utilizarse en diferentes tipos de maquinas de perforación, como son taladros magnéticos, taladros radiales, taladros de banco, taladros verticales y cualquier tipo de maquina que se le pueda adaptar el accesorio.

Para cortadores anulares con sujeción weldon de 3/4" [19mm] o de 1-1/4" [32mm].

Cuenta con sistema de refrigeración interna automática.

Este tipo de porta herramienta cuenta con tornillos opresores para sujetar los cortadores anulares.

PROFUNDIDAD DE CORTE	TIPO DE SUJECIÓN	NÚMERO DE CONO MORSE	L	L1	TIPO DE ENFRIAMIENTO
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 2	168	93	Interno
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	187	93	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	203	109	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	233	139	Interno
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	212	95	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	214	97	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	238	121	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 5	245	96	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 5	250	101	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 6	296	86	Interno
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	202	108	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	215	121	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	248	154	Interno
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	225	108	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	235	118	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	250	133	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 5	264	115	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 5	269	120	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 6	324	114	Interno

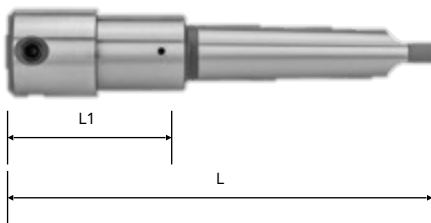
Adicional a este estilo de porta herramientas – Arbor de refrigeración interna contamos con otros diferentes tipos como son:

- Porta herramientas de cambio rápido, para cortadores anulares de sujeción weldon de 3/4" [19 mm] o sujeción universal
- Porta herramientas, para cortadores anulares con sujeción tipo Paralela de 1-1/4" [31.75 mm]
- Porta herramientas con refrigeración interna en la parte central, para cortadores anulares de sujeción weldon de 3/4" [19 mm], 1-1/4" [31.75 mm] o sujeción universal



CumbresCut®

Porta herramientas con cono morse con lubricación externa



Esta porta herramientas – Arbor CumbresCut® está diseñado para utilizarse en diferentes tipos de maquinas de perforación, como son taladros magnéticos, taladros radiales, taladros de banco, taladros verticales y cualquier tipo de maquina que se le pueda adaptar el accesorio.

Para cortadores anulares con sujeción weldon de 3/4" [19mm] o de 1-1/4" [32mm].

Este tipo de porta herramienta cuenta con tornillos opresores para sujetar los cortadores anulares.

El sistema de aplicación de refrigerante es de forma manual.

PROFUNDIDAD DE CORTE	TIPO DE SUJECIÓN	NÚMERO DE CONO MORSE	L	L1	TIPO DE ENFRIAMIENTO
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 2	162	87	Externo
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	176	82	Externo
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	189	72	Externo
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	210	93	Externo
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 5	206	57	Externo
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 6	272	62	Externo
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	190	96	Externo
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	204	87	Externo
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 5	217	68	Externo
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 6	228	79	Externo

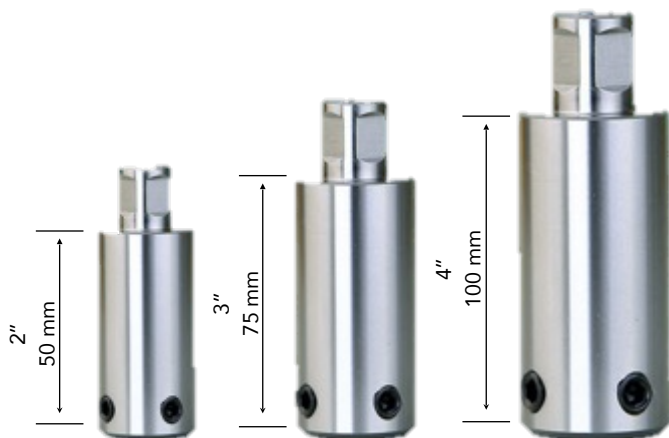
Adicional a este estilo de porta herramientas – Arbor de refrigeración externa contamos con otros diferentes tipos como son:

- Porta herramientas de Hilo Interno de M18 x 6/P1.5, para cortadores anulares de sujeción weldon de 3/4" [19 mm] o sujeción universal



CumbresCut®

### Extensiones



Las extensiones **CumbresCut®** están diseñadas para cortadores anulares con sujeción weldon de 3/4" [19mm] y estas son ideales para mejorar las aplicaciones de perforación que requieran una profundidad adicional.

Embonan en el taladro magnético y equipos que cuenten con entrada estilo weldon de 3/4" [19mm].

\* Macho Weldon 3/4" [19.05mm] / Hembra Weldon 3/4" [19.05mm]

### Adaptadores para cortadores anulares



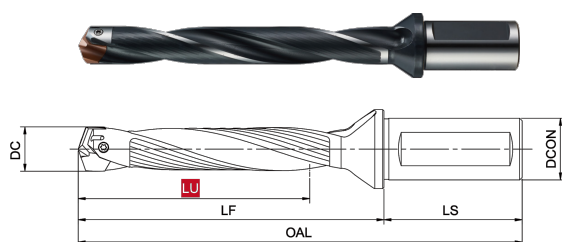
Contamos con una amplia gama de adaptadores **CumbresCut®** de alta calidad y durabilidad que están diseñados para adaptarse fácilmente a cualquier taladro magnético.



Adaptador con sujeción hexagonal de 1/2" a weldon de 3/4" **CumbresCut®** de alta calidad y durabilidad que están diseñados para adaptarse fácilmente a cualquier taladro convencional que cuente con chuck broquero de abertura hasta 1/2".



## Porta inserto helicoidal con un vástago plano



Esta porta herramientas – Arbor **CumbresCut®** está diseñado para utilizarse en diferentes tipos de maquinas de perforación, como son taladros magnéticos, taladros radiales, taladros de banco, taladros verticales y cualquier tipo de maquina que se le pueda adaptar el accesorio.

Para cortadores anulares con sujeción weldon de 3/4" [19mm] o de 1-1/4" [32mm].

Cuenta con sistema de refrigeración interna automática.

Este tipo de porta herramienta cuenta con tornillos opresores para sujetar los cortadores anulares.

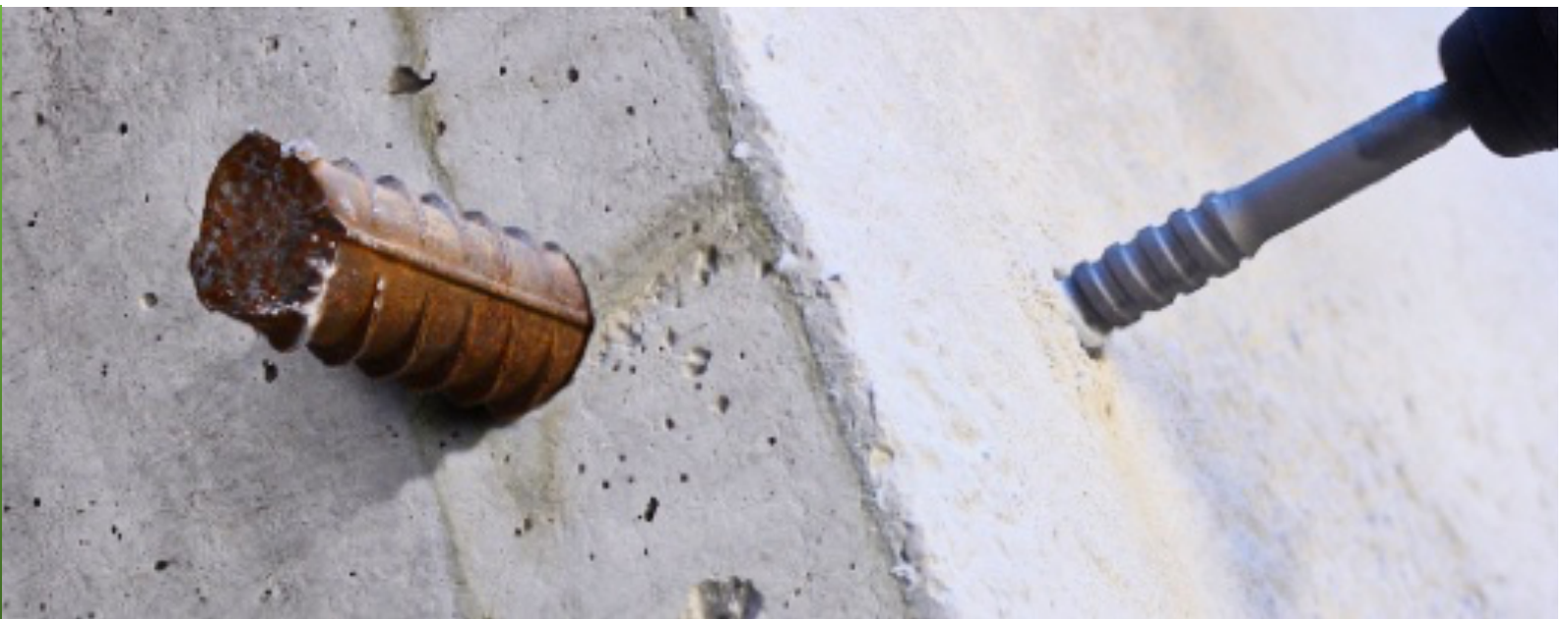
PROFUNDIDAD DE CORTE	TIPO DE SUJECIÓN	NÚMERO DE CONO MORSE	L	L1	TIPO DE ENFRIAMIENTO
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 2	168	93	Interno
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	187	93	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	203	109	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	233	139	Interno
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	212	95	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	214	97	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	238	121	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 5	245	96	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 5	250	101	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 6	296	86	Interno
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	202	108	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	215	121	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	248	154	Interno
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	225	108	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	235	118	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	250	133	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 5	264	115	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 5	269	120	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 6	324	114	Interno

Adicional a este estilo de porta herramientas – Arbor de refrigeración interna contamos con otros diferentes tipos como son:

- Porta herramientas de cambio rápido, para cortadores anulares de sujeción weldon de 3/4" [19 mm] o sujeción universal
- Porta herramientas, para cortadores anulares con sujeción tipo Paralela de 1-1/4" [31.75 mm]
- Porta herramientas con refrigeración interna en la parte central, para cortadores anulares de sujeción weldon de 3/4" [19 mm], 1-1/4" [31.75 mm] o sujeción universal



CumbresCut®



Las brocas cortadores para varillas en concreto reforzado **CumbresCut®** con insertos de carburo de tungsteno están diseñados para perforar fácilmente las varillas encontradas dentro en los hormigones armados (concreto con varilla).

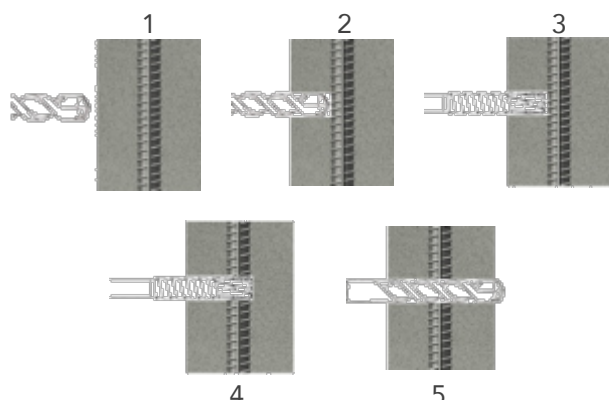
## Tipos de sujeción

- SDS Plus
- 1/2"

## Dimensiones

Contamos con diferentes diámetros de corte en pulgadas con una longitud total estándar de 12"

## Pasos



## Instrucciones de uso

Pasos para la perforación de hormigón armado (concreto con varilla)

1. Inicia la perforación con la broca para concreto
2. Deja de perforar hasta que la varilla se haya encontrado
3. Cuando la varilla se haya encontrado, reemplaza la bronca para concreto con el cortador para varillas **CumbresCut®** con insertos de carburo de tungsteno
4. En el equipo (rotomartillo) cambia la función a modo de rotación, es importante no usar la función de rotación + rotomartillo
5. Inicia la perforación de la varilla (solo en modo de rotación), usando el cortador para varillas **CumbresCut®** aplicando suficiente presión
6. Dejar de perforar cuando se haya pasado atreves de la varilla
7. Reemplaza el cortador para varillas **CumbresCut®** con insertos de carburo de tungsteno con la broca para concreto y coloca en el equipo (rotomartillo) la función a modo de rotación + rotomartillo
8. Continuar hasta que la broca pase el concreto

SOLUBLE

ACEITE SOLUBLE PARA APLICACIONES DE CORTE Y MAQUINADO DE METALES



CumbresCut®

## Descripción

Es un aceite que se emulsiona perfectamente con el agua en todas proporciones. Los aditivos que integran su composición hacen que sea muy estable aún con aguas duras.

## Ventajas

Proporciona una excelente protección a la maquinaria y piezas maquinadas contra la formación de herrumbre. Es un producto estable que contiene biocidas que reducen la proliferación de bacterias que producen natas, malos olores y descomponen rápidamente la

## Aplicaciones

Se usa generalmente en máquinas-herramientas, tornos, taladros, fresadoras, etc., para el maquinado de piezas en donde las operaciones de corte no son muy severas y en las que el enfriamiento de la pieza es el factor más importante. Se puede aplicar en diferentes

## Presentaciones

- Litro
- Galón (4 Litros)
- Cubeta (19 Litros)

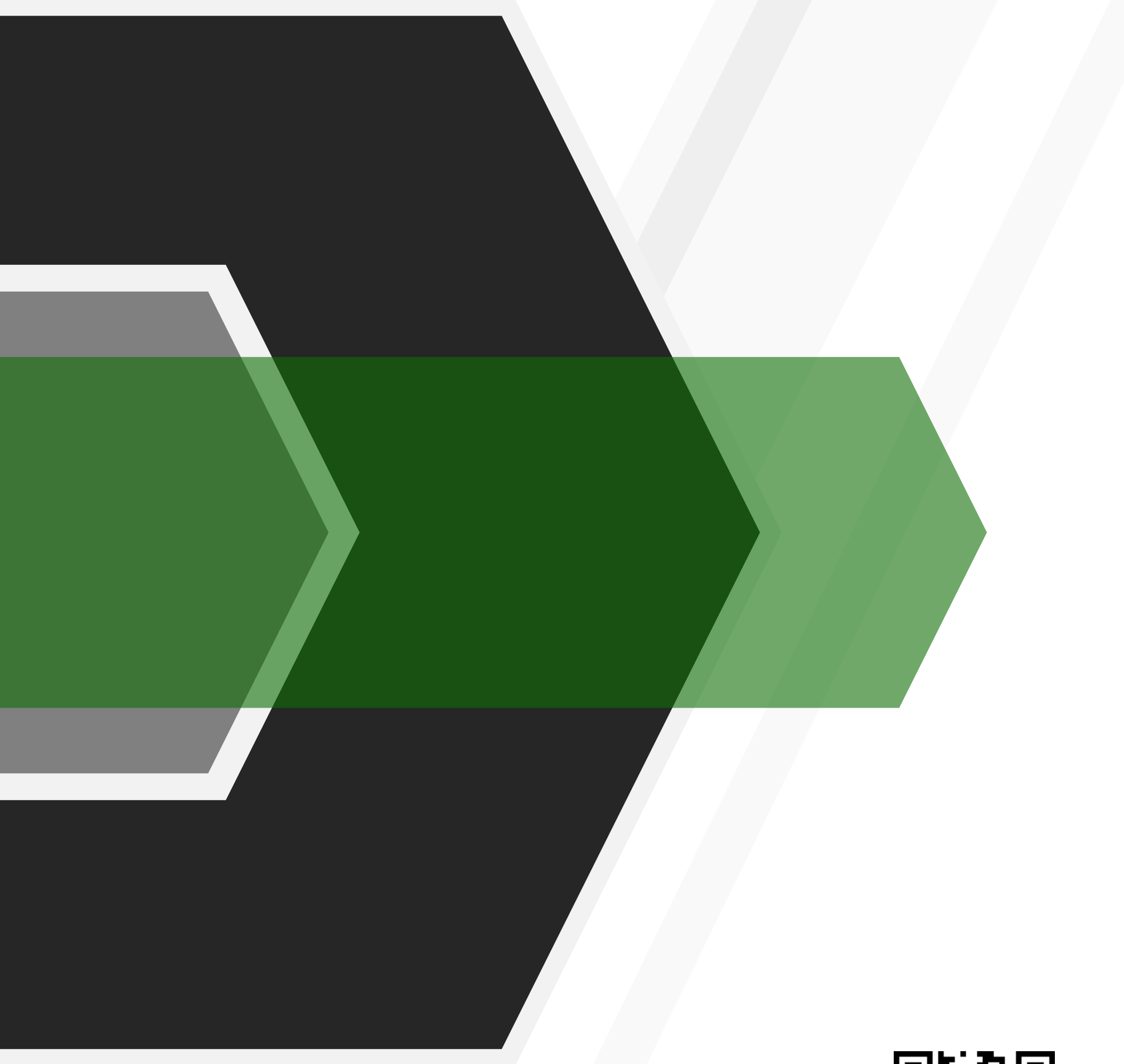
## Características

PRUEBA	MÉTODO ASTM	VALOR TÍPICO
Color ASTM	D 1500	7.0
Peso específico a 20/4°C	D 1298	0.924
Punto de inflamación, °C	D 92	158
Viscosidad a 40°C, cSt	D 445	32
Estabilidad a la emulsión (hrs.)		Mayor de 24

## Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante por espacio de 15 minutos y obtenga asistencia médica. No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que pueden emanarse son perjudiciales a la salud.

No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado. No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.



[www.herramientascumbres.com](http://www.herramientascumbres.com)

[ventas@herramientascumbres.com](mailto:ventas@herramientascumbres.com)

MTY, Mx. +52 81.8473.4476