

# HERRAMIENTAS CUMBRES

CATÁLOGO INDUSTRIAL 2026



## SIERRA PERFORADORA

DE PARED DELGADA

CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO

## Precisión, Resistencia y Rendimiento Confiable

Las Hole Saw **CumbresCut®** con insertos de carburo de tungsteno han sido desarrolladas para ofrecer un desempeño confiable y alta eficiencia en aplicaciones de perforación industrial, fabricación metalmecánica, estructuras de acero, mantenimiento industrial y trabajos de producción continua.

Gracias a su diseño de pared delgada y a la utilización de insertos especiales de carburo de tungsteno de alta resistencia, estas herramientas permiten realizar perforaciones rápidas, precisas y con excelente estabilidad operativa, incluso bajo condiciones severas de trabajo. Su geometría optimizada de corte favorece una penetración suave y estable, reduciendo vibraciones y mejorando considerablemente la vida útil de la herramienta.

El cuerpo de la herramienta está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a procesos de tratamiento térmico de temple y revenido al vacío, proporcionando elevada dureza, estabilidad metalúrgica y excelente resistencia mecánica. Además, el rectificado de precisión mediante centros de maquinado CNC contribuye a obtener una mejor concentricidad y mayor precisión dimensional en cada perforación.

Las Hole Saw **CumbresCut®** incorporan un sistema de expulsión mediante resorte de alta compresión elástica, permitiendo retirar el núcleo del material de forma rápida y eficiente después de cada perforación, mejorando la productividad durante operaciones continuas.

La línea está disponible en una amplia variedad de diámetros y profundidades de corte para adaptarse a diferentes necesidades de aplicación:

- Sistema métrico: desde 14 mm hasta 150 mm
- Sistema en pulgadas: desde 9/16" hasta 4-1/2"
- Profundidades de corte disponibles: 4.5 mm, 25 mm, 50 mm, 3/16", 1" y 2"

Estas herramientas son compatibles con distintos tipos de equipos industriales.

Para maximizar el rendimiento y la vida útil de la herramienta, se recomienda utilizar velocidades de corte adecuadas según el tipo de material, así como aplicar lubricación o fluido de corte durante operaciones continuas.

Las Hole Saw **CumbresCut®** representan una solución confiable para usuarios que requieren precisión industrial, productividad y durabilidad en operaciones de perforación profesional.



## HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO

---

*Precisión Industrial* **CumbresCut®**

### Sistema Métrico (mm)

---

- Profundidades disponibles: 4.5 / 25 / 50 mm
- Páginas: 2-7

### Sistema en Pulgadas (inch)

---

- Profundidades disponibles: 3-/16" / 1" / 2"
- Páginas: 8-10

### Tablas técnicas

---

#### VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)

---

- Páginas: 11-14

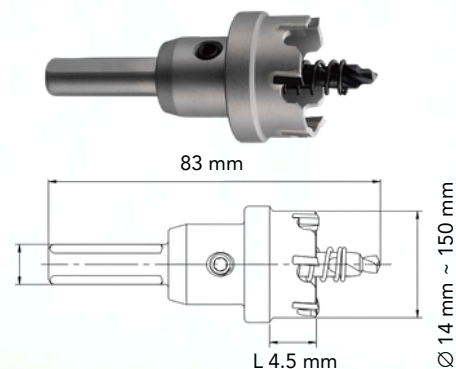
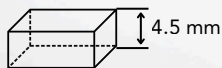
#### INFORMACIÓN TÉCNICA

---

- Página: 15

# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO

- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



Ø 14 mm ~ 69 mm = Ø 10 mm  
Ø 70 mm ~ 150 mm = Ø 13 mm

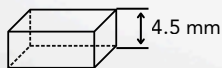
Unidad de medida: milímetros

Modelo	Dimensiones (Ø × L)	Modelo	Dimensiones (Ø × L)	Modelo	Dimensiones (Ø × L)
HST14X4.5	14 mm x 4.5 mm	HST29X4.5	29 mm x 4.5 mm	HST44X4.5	44 mm x 4.5 mm
HST15X4.5	15 mm x 4.5 mm	HST30X4.5	30 mm x 4.5 mm	HST45X4.5	45 mm x 4.5 mm
HST16X4.5	16 mm x 4.5 mm	HST31X4.5	31 mm x 4.5 mm	HST46X4.5	46 mm x 4.5 mm
HST17X4.5	17 mm x 4.5 mm	HST32X4.5	32 mm x 4.5 mm	HST47X4.5	47 mm x 4.5 mm
HST18X4.5	18 mm x 4.5 mm	HST33X4.5	33 mm x 4.5 mm	HST48X4.5	48 mm x 4.5 mm
HST19X4.5	19 mm x 4.5 mm	HST34X4.5	34 mm x 4.5 mm	HST49X4.5	49 mm x 4.5 mm
HST20X4.5	20 mm x 4.5 mm	HST35X4.5	35 mm x 4.5 mm	HST50X4.5	50 mm x 4.5 mm
HST21X4.5	21 mm x 4.5 mm	HST36X4.5	36 mm x 4.5 mm	HST51X4.5	51 mm x 4.5 mm
HST22X4.5	22 mm x 4.5 mm	HST37X4.5	37 mm x 4.5 mm	HST52X4.5	52 mm x 4.5 mm
HST23X4.5	23 mm x 4.5 mm	HST38X4.5	38 mm x 4.5 mm	HST53X4.5	53 mm x 4.5 mm
HST24X4.5	24 mm x 4.5 mm	HST39X4.5	39 mm x 4.5 mm	HST54X4.5	54 mm x 4.5 mm
HST25X4.5	25 mm x 4.5 mm	HST40X4.5	40 mm x 4.5 mm	HST55X4.5	55 mm x 4.5 mm
HST26X4.5	26 mm x 4.5 mm	HST41X4.5	41 mm x 4.5 mm	HST56X4.5	56 mm x 4.5 mm
HST27X4.5	27 mm x 4.5 mm	HST42X4.5	42 mm x 4.5 mm	HST57X4.5	57 mm x 4.5 mm
HST28X4.5	28 mm x 4.5 mm	HST43X4.5	43 mm x 4.5 mm	HST58X4.5	58 mm x 4.5 mm

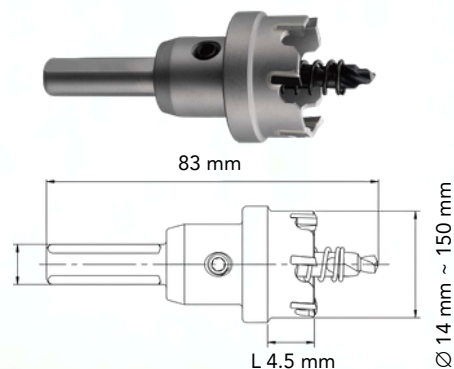
# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



Ø 14 mm ~ 69 mm = Ø 10 mm  
Ø 70 mm ~ 150 mm = Ø 13 mm



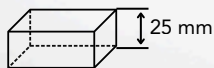
Unidad de medida: milímetros

Modelo	Dimensiones (Ø × L)	Modelo	Dimensiones (Ø × L)	Modelo	Dimensiones (Ø × L)
HST59X4.5	59 mm x 4.5 mm	HST74X4.5	74 mm x 4.5 mm	HST130X4.5	130 mm x 4.5 mm
HST60X4.5	60 mm x 4.5 mm	HST75X4.5	75 mm x 4.5 mm	HST135X4.5	135 mm x 4.5 mm
HST61X4.5	61 mm x 4.5 mm	HST76X4.5	76 mm x 4.5 mm	HST140X4.5	140 mm x 4.5 mm
HST62X4.5	62 mm x 4.5 mm	HST77X4.5	77 mm x 4.5 mm	HST145X4.5	145 mm x 4.5 mm
HST63X4.5	63 mm x 4.5 mm	HST78X4.5	78 mm x 4.5 mm	HAST150X4.5	150 mm x 4.5 mm
HST64X4.5	64 mm x 4.5 mm	HST79X4.5	79 mm x 4.5 mm		
HST65X4.5	65 mm x 4.5 mm	HST80X4.5	80 mm x 4.5 mm		
HST66X4.5	66 mm x 4.5 mm	HST85X4.5	85 mm x 4.5 mm		
HST67X4.5	67 mm x 4.5 mm	HST90X4.5	90 mm x 4.5 mm		
HST68X4.5	68 mm x 4.5 mm	HST95X4.5	95 mm x 4.5 mm		
HST69X4.5	69 mm x 4.5 mm	HST100X4.5	100 mm x 4.5 mm		
HST70X4.5	70 mm x 4.5 mm	HST105X4.5	105 mm x 4.5 mm		
HST71X4.5	71 mm x 4.5 mm	HST110X4.5	110 mm x 4.5 mm		
HST72X4.5	72 mm x 4.5 mm	HST120X4.5	120 mm x 4.5 mm		
HST73X4.5	73 mm x 4.5 mm	HST125X4.5	125 mm x 4.5 mm		

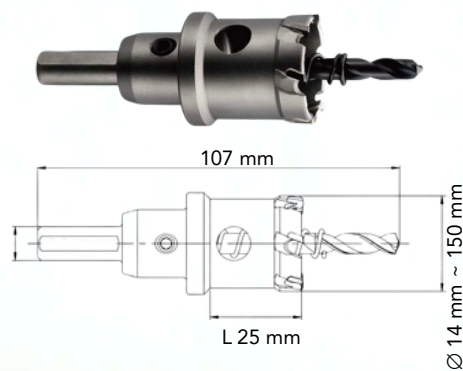
CumbresCut®

# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO

- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



Ø 14 mm ~ 69 mm = Ø 10 mm  
 Ø 70 mm ~ 150 mm = Ø 13 mm

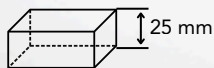


Unidad de medida: milímetros

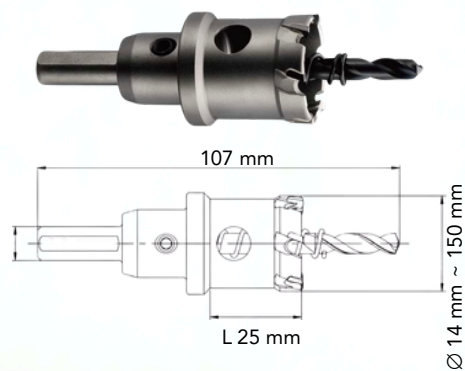
Modelo	Dimensiones (Ø x L)	Modelo	Dimensiones (Ø x L)	Modelo	Dimensiones (Ø x L)
HST14X25	14 mm x 25 mm	HST29X25	29 mm x 25 mm	HST44X25	44 mm x 25 mm
HST15X25	15 mm x 25 mm	HST30X25	30 mm x 25 mm	HST45X25	45 mm x 25 mm
HST16X25	16 mm x 25 mm	HST31X25	31 mm x 25 mm	HST46X25	46 mm x 25 mm
HST17X25	17 mm x 25 mm	HST32X25	32 mm x 25 mm	HST47X25	47 mm x 25 mm
HST18X25	18 mm x 25 mm	HST33X25	33 mm x 25 mm	HST48X25	48 mm x 25 mm
HST19X25	19 mm x 25 mm	HST34X25	34 mm x 25 mm	HST49X25	49 mm x 25 mm
HST20X25	20 mm x 25 mm	HST35X25	35 mm x 25 mm	HST50X25	50 mm x 25 mm
HST21X25	21 mm x 25 mm	HST36X25	36 mm x 25 mm	HST51X25	51 mm x 25 mm
HST22X25	22 mm x 25 mm	HST37X25	37 mm x 25 mm	HST52X25	52 mm x 25 mm
HST23X25	23 mm x 25 mm	HST38X25	38 mm x 25 mm	HST53X25	53 mm x 25 mm
HST24X25	24 mm x 25 mm	HST39X25	39 mm x 25 mm	HST54X25	54 mm x 25 mm
HST25X25	25 mm x 25 mm	HST40X25	40 mm x 25 mm	HST55X25	55 mm x 25 mm
HST26X25	26 mm x 25 mm	HST41X25	41 mm x 25 mm	HST56X25	56 mm x 25 mm
HST27X25	27 mm x 25 mm	HST42X25	42 mm x 25 mm	HST57X25	57 mm x 25 mm
HST28X25	28 mm x 25 mm	HST43X25	43 mm x 25 mm	HST58X25	58 mm x 25 mm

# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO

- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



Ø 14 mm ~ 69 mm = Ø 10 mm  
Ø 70 mm ~ 150 mm = Ø 13 mm



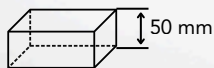
Unidad de medida: milímetros

Modelo	Dimensiones (Ø × L)	Modelo	Dimensiones (Ø × L)	Modelo	Dimensiones (Ø × L)
HST59X25	59 mm x 25 mm	HST76X25	76 mm x 25 mm	HST93X25	93 mm x 25 mm
HST60X25	60 mm x 25 mm	HST77X25	77 mm x 25 mm	HST94X25	94 mm x 25 mm
HST61X25	61 mm x 25 mm	HST78X25	78 mm x 25 mm	HST95X25	95 mm x 25 mm
HST62X25	62 mm x 25 mm	HST79X25	79 mm x 25 mm	HST96X25	96 mm x 25 mm
HST63X25	63 mm x 25 mm	HST80X25	80 mm x 25 mm	HST97X25	97 mm x 25 mm
HST64X25	64 mm x 25 mm	HST81X25	81 mm x 25 mm	HST98X25	98 mm x 25 mm
HST65X25	65 mm x 25 mm	HST82X25	82 mm x 25 mm	HST99X25	99 mm x 25 mm
HST66X25	66 mm x 25 mm	HST83X25	83 mm x 25 mm	HST100X25	100 mm x 25 mm
HST67X25	67 mm x 25 mm	HST84X25	84 mm x 25 mm	HST105X25	105 mm x 25 mm
HST68X25	68 mm x 25 mm	HST85X25	85 mm x 25 mm	HST110X25	110 mm x 25 mm
HST69X25	69 mm x 25 mm	HST86X25	86 mm x 25 mm	HST120X25	120 mm x 25 mm
HST70X25	70 mm x 25 mm	HST87X25	87 mm x 25 mm	HST125X25	125 mm x 25 mm
HST71X25	71 mm x 25 mm	HST88X25	88 mm x 25 mm	HST130X25	130 mm x 25 mm
HST72X25	72 mm x 25 mm	HST89X25	89 mm x 25 mm	HST135X25	135 mm x 25 mm
HST73X25	73 mm x 25 mm	HST90X25	90 mm x 25 mm	HST140X25	140 mm x 25 mm
HST74X25	74 mm x 25 mm	HST91X25	91 mm x 25 mm	HST145X25	145 mm x 25 mm
HST75X25	75 mm x 25 mm	HST92X25	92 mm x 25 mm	HST150X25	150 mm x 25 mm

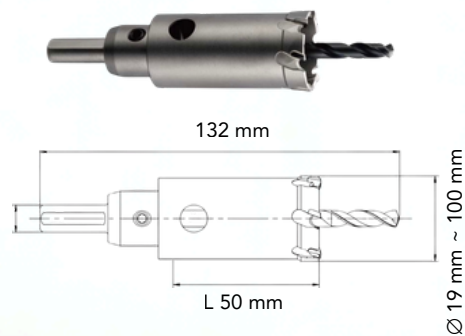
CumbresCut®

# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO

- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



$\varnothing 19 \text{ mm} \sim 69 \text{ mm} = \varnothing 10 \text{ mm}$   
 $\varnothing 70 \text{ mm} \sim 100 \text{ mm} = \varnothing 13 \text{ mm}$



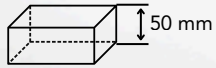
Unidad de medida: milímetros

Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )	Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )	Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )
HST14X50	14 mm x 50 mm	HST29X50	29 mm x 50 mm	HST44X50	44 mm x 50 mm
HST15X50	15 mm x 50 mm	HST30X50	30 mm x 50 mm	HST45X50	45 mm x 50 mm
HST16X50	16 mm x 50 mm	HST31X50	31 mm x 50 mm	HST46X50	46 mm x 50 mm
HST17X50	17 mm x 50 mm	HST32X50	32 mm x 50 mm	HST47X50	47 mm x 50 mm
HST18X50	18 mm x 50 mm	HST33X50	33 mm x 50 mm	HST48X50	48 mm x 50 mm
HST19X50	19 mm x 50 mm	HST34X50	34 mm x 50 mm	HST49X50	49 mm x 50 mm
HST20X50	20 mm x 50 mm	HST35X50	35 mm x 50 mm	HST50X50	50 mm x 50 mm
HST21X50	21 mm x 50 mm	HST36X50	36 mm x 50 mm	HST51X50	51 mm x 50 mm
HST22X50	22 mm x 50 mm	HST37X50	37 mm x 50 mm	HST52X50	52 mm x 50 mm
HST23X50	23 mm x 50 mm	HST38X50	38 mm x 50 mm	HST53X50	53 mm x 50 mm
HST24X50	24 mm x 50 mm	HST39X50	39 mm x 50 mm	HST54X50	54 mm x 50 mm
HST25X50	25 mm x 50 mm	HST40X50	40 mm x 50 mm	HST55X50	55 mm x 50 mm
HST26X50	26 mm x 50 mm	HST41X50	41 mm x 50 mm	HST56X50	56 mm x 50 mm
HST27X50	27 mm x 50 mm	HST42X50	42 mm x 50 mm	HST57X50	57 mm x 50 mm
HST28X50	28 mm x 50 mm	HST43X50	43 mm x 50 mm	HST58X50	58 mm x 50 mm

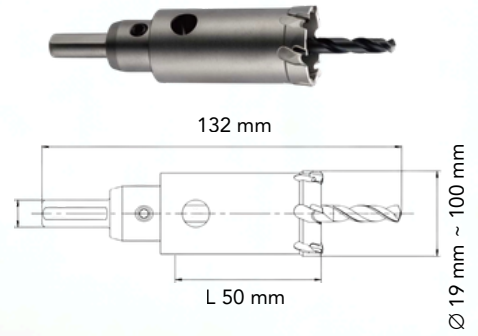
# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



Ø 19 mm ~ 69 mm = Ø 10 mm  
 Ø 70 mm ~ 100 mm = Ø 13 mm



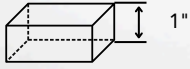
Unidad de medida: milímetros

Modelo	Dimensiones (Ø x L)	Modelo	Dimensiones (Ø x L)	Modelo	Dimensiones (Ø x L)
HST59X50	59 mm x 50 mm	HST125X50	125 mm x 50 mm		
HST60X50	60 mm x 50 mm	HST130X50	130 mm x 50 mm		
HST65X50	65 mm x 50 mm	HST135X50	135 mm x 50 mm		
HST68X50	68 mm x 50 mm	HST140X50	140 mm x 50 mm		
HST70X50	70 mm x 50 mm	HST145X50	145 mm x 50 mm		
HST75X50	75 mm x 50 mm	HST150X50	150 mm x 50 mm		
HST80X50	80 mm x 50 mm				
HST85X50	85 mm x 50 mm				
HST90X50	90 mm x 50 mm				
HST95X50	95 mm x 50 mm				
HST100X50	100 mm x 50 mm				
HST105X50	105 mm x 50 mm				
HST110X50	110 mm x 50 mm				
HST115X50	115 mm x 50 mm				
HST120X50	120 mm x 50 mm				

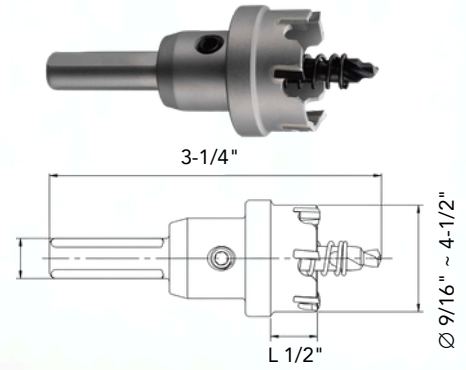
CumbresCut®

# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO

- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



$\varnothing 9/16" \sim 2-11/16" = \varnothing 10 \text{ mm}$   
 $\varnothing 2-3/4" \sim 4-1/2" = \varnothing 13 \text{ mm}$

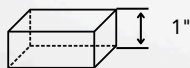


Unidad de medida: pulgadas

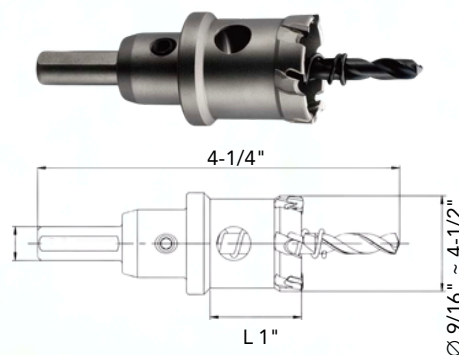
Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )	Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )	Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )
HST9/16X3/16	9/16" x 3/16"	HST1-7/16X3/16	1-7/16" x 3/16"	HST2-3/8X3/16	2-3/8" x 3/16"
HST5/8X3/16	5/8" x 3/16"	HST1-1/2X3/16	1-1/2" x 3/16"	HST2-7/16X3/16	2-7/16" x 3/16"
HST11/16X3/16	11/16" x 3/16"	HST1-9/16X3/16	1-9/16" x 3/16"	HST2-1/2X3/16	2-1/2" x 3/16"
HST3/4X3/16	3/4" x 3/16"	HST1-5/8X3/16	1-5/8" x 3/16"	HST2-9/16X3/16	2-9/16" x 3/16"
HST13/16X3/16	13/16" x 3/16"	HST1-11/16X3/16	1-11/16" x 3/16"	HST2-5/8X3/16	2-5/8" x 3/16"
HST7/8X3/16	7/8" x 3/16"	HST1-3/4X3/16	1-3/4" x 3/16"	HST2-11/16X3/16	2-11/16" x 3/16"
HST15/16X3/16	15/16" x 3/16"	HST1-13/16X3/16	1-13/16" x 3/16"	HST2-3/4X3/16	2-3/4" x 3/16"
HST1X3/16	1" x 3/16"	HST1-7/8X3/16	1-7/8" x 3/16"	HST2-13/16X3/16	2-13/16" x 3/16"
HST1-1/16X3/16	1-1/16" x 3/16"	HST1-15/16X3/16	1-15/16" x 3/16"	HST2-7/8X3/16	2-7/8" x 3/16"
HST1-1/8X3/16	1-1/8" x 3/16"	HST2X3/16	2" x 3/16"	HST2-15/16X3/16	2-15/16" x 3/16"
HST1-3/16X3/16	1-3/16" x 3/16"	HST2-1/16X3/16	2-1/16" x 3/16"	HST3X3/16	3" x 3/16"
HST1-7/32X3/16	1-7/32" x 3/16"	HST2-1/8X3/16	2-1/8" x 3/16"	HST3-1/4X3/16	3-1/4" x 3/16"
HST1-1/4X3/16	1-1/4" x 3/16"	HST2-3/16X3/16	2-3/16" x 3/16"	HST3-1/2X3/16	3-1/2" x 3/16"
HST1-5/16X3/16	1-5/16" x 3/16"	HST2-1/4X3/16	2-1/4" x 3/16"	HST3-5/8X3/16	3-5/8" x 3/16"
HST1-3/8X3/16	1-3/8" x 3/16"	HST2-5/16X3/16	2-5/16" x 3/16"	HST3-3/4X3/16	3-3/4" x 3/16"
				HST4X3/16	4" x 3/16"
				HST4-1/2X3/16	4-1/2" x 3/16"

# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO

- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



$\varnothing 9/16" \sim 2.5/8" = \varnothing 10 \text{ mm}$   
 $\varnothing 2.3/4" \sim 4.1/2" = \varnothing 13 \text{ mm}$



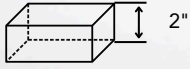
Unidad de medida: pulgadas

Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )	Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )	Modelo	Dimensiones ( $\varnothing \times L$ )
HST9/16X1	9/16" x 1"	HST1-1/2X1	1-1/2" x 1"	HST2-3/4X1	2-3/4" x 1"
HST5/8X1	5/8" x 1"	HST1-9/16X1	1-9/16" x 1"	HST2-7/8X1	2-7/8" x 1"
HST11/16X1	11/16" x 1"	HST1-5/8X1	1-5/8" x 1"	HST3X1	3" x 1"
HST3/4X1	3/4" x 1"	HST1-11/16X1	1-11/16" x 1"	HST3-1/4X1	3-1/4" x 1"
HST13/16X1	13/16" x 1"	HST1-3/4X1	1-3/4" x 1"	HST3-1/2X1	3-1/2" x 1"
HST7/8X1	7/8" x 1"	HST1-13/16X1	1-13/16" x 1"	HST3-5/8X1	3-5/8" x 1"
HST15/16X1	15/16" x 1"	HST1-7/8X1	1-7/8" x 1"	HST3-11/16X1	3-11/16" x 1"
HST1X1	1" x 1"	HST1-15/16X1	1-15/16" x 1"	HST3-3/4X1	3-3/4" x 1"
HST1-1/16X1	1-1/16" x 1"	HST2X1	2" x 1"	HST3-7/8X1	3-7/8" x 1"
HST1-1/8X1	1-1/8" x 1"	HST2-1/8X1	2-1/8" x 1"	HST4X1	4" x 1"
HST1-3/16X1	1-3/16" x 1"	HST2-1/4X1	2-1/4" x 1"	HST4-1/8X1	4-1/8" x 1"
HST1-1/4X1	1-1/4" x 1"	HST2-3/8X1	2-3/8" x 1"	HST4-1/4X1	4-1/4" x 1"
HST1-5/16X1	1-5/16" x 1"	HST2-1/2X1	2-1/2" x 1"	HST4-1/2X1	4-1/2" x 1"
HST1-3/8X1	1-3/8" x 1"	HST2-9/16X1	2-9/16" x 1"		
HST1-7/16X1	1-7/16" x 1"	HST2-5/8X1	2-5/8" x 1"		

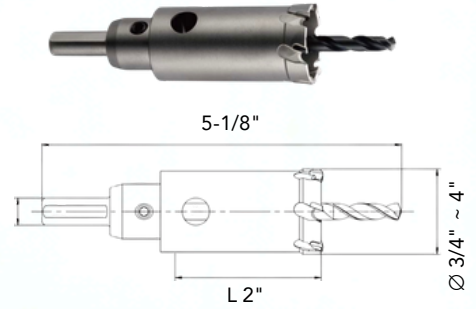
# HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



- Fabricada con insertos especiales de carburo de alta resistencia importados, mantiene una excelente resistencia al despostillamiento y a la abrasión incluso bajo condiciones severas de operación, soldados bajo proceso de soldadura de alta resistencia.
- La geometría especial de los dientes de tres capas permite un perforado suave y estable, incrementando significativamente la vida útil de la herramienta.
- El resorte cuenta con alta compresión elástica, permitiendo expulsar el núcleo del material inmediatamente después de la perforación.
- El cuerpo está fabricado en acero aleado de alta resistencia y sometido a tratamiento térmico de temple y revenido mediante equipos importados de tratamiento térmico al vacío, garantizando estabilidad metalúrgica, alta resistencia mecánica y elevada tenacidad, mejorando así la vida útil de la herramienta.
- El rectificado del diámetro exterior del filo se realiza mediante centro de maquinado CNC de 5 ejes, mejorando la precisión circular de la sierra perforadora y garantizando alta precisión dimensional del barreno después del perforado.



Ø 3/4" ~ 2-5/8" = Ø 10 mm  
Ø 2-3/4" ~ 4" = Ø 13 mm



Unidad de medida: pulgadas

Modelo	Dimensiones (Ø x L)	Modelo	Dimensiones (Ø x L)	Modelo	Dimensiones (Ø x L)
HST3/4X2	3/4" x 2"	HST1-11/16X2	1-11/16" x 2"	HST3-1/4X2	3-1/4" x 2"
HST13/16X2	13/16" x 2"	HST1-3/4X2	1-3/4" x 2"	HST3-1/2X2	3-1/2" x 2"
HST7/8X2	7/8" x 2"	HST1-13/16X2	1-13/16" x 2"	HST3-5/8X2	3-5/8" x 2"
HST15/16X2	15/16" x 2"	HST1-7/8X2	1-7/8" x 2"	HST3-11/16X2	3-11/16" x 2"
HST1X2	1" x 2"	HST1-15/16X2	1-15/16" x 2"	HST3-3/4X2	3-3/4" x 2"
HST1-1/16X2	1-1/16" x 2"	HST2X2	2" x 2"	HST3-7/8X2	3-7/8" x 2"
HST1-1/8X2	1-1/8" x 2"	HST2-1/8X2	2-1/8" x 2"	HST4X2	4" x 2"
HST1-3/16X2	1-3/16" x 2"	HST2-1/4X2	2-1/4" x 2"		
HST1-1/4X2	1-1/4" x 2"	HST2-3/8X2	2-3/8" x 2"		
HST1-5/16X2	1-5/16" x 2"	HST2-1/2X2	2-1/2" x 2"		
HST1-3/8X2	1-3/8" x 2"	HST2-9/16X2	2-9/16" x 2"		
HST1-7/16X2	1-7/16" x 2"	HST2-5/8X2	2-5/8" x 2"		
HST1-1/2X2	1-1/2" x 2"	HST2-3/4X2	2-3/4" x 2"		
HST1-9/16X2	1-9/16" x 2"	HST2-7/8X2	2-7/8" x 2"		
HST1-5/8X2	1-5/8" x 2"	HST3X2	3" x 2"		

CumbresCut®

**VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)**  
**HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON**  
**INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO**



Unidad de medida: rpm (revoluciones por minuto)

Velocidad de corte (Vc): m/min		50	45	38	20	90	35	50	35	40
Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Acero bajo en carbono ≤ 500N/mm <sup>2</sup>	Acero medio en carbono ≤ 750N/mm <sup>2</sup>	Acero alto en carbono ≤ 1000N/mm <sup>2</sup>	Acero inoxidable	Aluminio	Hierro fundido	Bronce	Cobre fundido	Plastico / Plexiglass
14	9/16"	1137	1023	864	455	2046	796	1137	796	909
15		1061	955	806	424	1910	743	1061	743	849
16	5/8"	995	896	756	398	1791	696	995	697	796
17	11/16"	937	843	712	375	1686	655	937	656	749
18		885	796	672	354	1592	619	885	619	707
19	3/4"	838	754	637	335	1509	586	838	587	670
20		796	717	605	318	1433	557	796	557	637
21	13/16"	758	682	576	303	1365	531	758	531	606
22	7/8"	724	651	550	290	1303	506	724	507	579
23		692	623	526	277	1246	484	692	485	554
24	15/16"	663	597	504	265	1194	464	663	464	531
25	1"	637	573	484	255	1146	446	637	446	509
26		612	551	465	245	1102	429	612	429	490
27	1-1/16"	590	531	448	236	1062	413	590	413	472
28		569	512	432	227	1024	398	569	398	455
29	1-1/8"	549	494	417	220	988	384	549	384	439
30	1-3/16"	531	478	403	212	955	371	531	372	424
31	1-7/32"	514	462	390	205	925	359	514	360	411
32	1-1/4"	498	448	378	199	896	348	498	348	398
33	1-5/16"	483	434	367	193	869	338	483	338	386
34		468	422	356	187	843	328	468	328	374
35	1-3/8"	455	409	346	182	819	318	455	318	364
36		442	398	336	177	796	309	442	310	354

CumbresCut®

**VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)**  
**HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON**  
**INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO**



Unidad de medida: rpm (revoluciones por minuto)

Velocidad de corte (Vc): m/min		50	45	38	20	90	35	50	35	40
Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Acero bajo en carbono ≤ 500N/mm <sup>2</sup>	Acero medio en carbono ≤ 750N/mm <sup>2</sup>	Acero alto en carbono ≤ 1000N/mm <sup>2</sup>	Acero inoxidable	Aluminio	Hierro fundido	Bronce	Cobre fundido	Plastico / Plexiglass
37	1-7/16"	430	387	327	172	775	301	430	301	344
38	1-1/2"	419	377	318	168	754	293	419	293	335
39		408	367	310	163	735	286	408	286	326
40	1-9/16"	398	358	303	159	717	279	398	279	318
41	1-5/8"	388	350	295	155	699	272	388	272	311
42		379	341	288	152	682	265	379	265	303
43	1-11/16"	370	333	281	148	667	259	370	259	296
44	1-3/4"	362	326	275	145	651	253	362	253	289
45		354	318	269	142	637	248	354	248	283
46	1-13/16"	346	312	263	138	623	242	346	242	277
47		339	305	257	136	610	237	339	237	271
48	1-7/8"	332	299	252	133	597	232	332	232	265
49	1-15/16"	325	292	247	130	585	227	325	227	260
50		318	287	242	127	573	223	318	223	255
51	2"	312	281	237	125	562	218	312	219	250
52	2-1/16"	306	276	233	122	551	214	306	214	245
53		300	270	228	120	541	210	300	210	240
54	2-1/8"	295	265	224	118	531	206	295	206	236
55		290	261	220	116	521	203	290	203	232
56	2-3/16"	284	256	216	114	512	199	284	199	227
57	2-1/4"	279	251	212	112	503	195	279	196	223
58		275	247	209	110	494	192	275	192	220
59	2-5/16"	270	243	205	108	486	189	270	189	216

CumbresCut®

**VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)  
HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON  
INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO**



Unidad de medida: rpm (revoluciones por minuto)

Velocidad de corte (Vc): m/min		50	45	38	20	90	35	50	35	40
Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Acero bajo en carbono ≤ 500N/mm <sup>2</sup>	Acero medio en carbono ≤ 750N/mm <sup>2</sup>	Acero alto en carbono ≤ 1000N/mm <sup>2</sup>	Acero inoxidable	Aluminio	Hierro fundido	Bronce	Cobre fundido	Plastico / Plexiglass
60	2-3/8"	265	239	202	106	478	186	265	186	212
61		261	235	198	104	470	183	261	183	209
62	2-7/16"	257	231	195	103	462	180	257	180	205
63		253	227	192	101	455	177	253	177	202
64	2-1/2"	249	224	189	100	448	174	249	174	199
65	2-9/16"	245	220	186	98	441	171	245	171	196
66		241	217	183	97	434	169	241	169	193
67	2-5/8"	238	214	181	95	428	166	238	166	190
68	2-11/16"	234	211	178	94	422	164	234	164	187
69		231	208	175	92	415	161	231	162	185
70	2-3/4"	227	205	173	91	409	159	227	159	182
71	2-13/16"	224	202	170	90	404	157	224	157	179
72		221	199	168	88	398	155	221	155	177
73	2-7/8"	218	196	166	87	393	153	218	153	174
74		215	194	164	86	387	151	215	151	172
75	2-15/16"	212	191	161	85	382	149	212	149	170
76	3"	210	189	159	84	377	147	210	147	168
77		207	186	157	83	372	145	207	145	165
78	3-1/16"	204	184	155	82	367	143	204	143	163
79	3-1/8"	202	181	153	81	363	141	202	141	161
80		199	179	151	80	358	139	199	139	159
81	3-3/16"	197	177	149	79	354	138	197	138	157
82		194	175	148	78	350	136	194	136	155

CumbresCut®

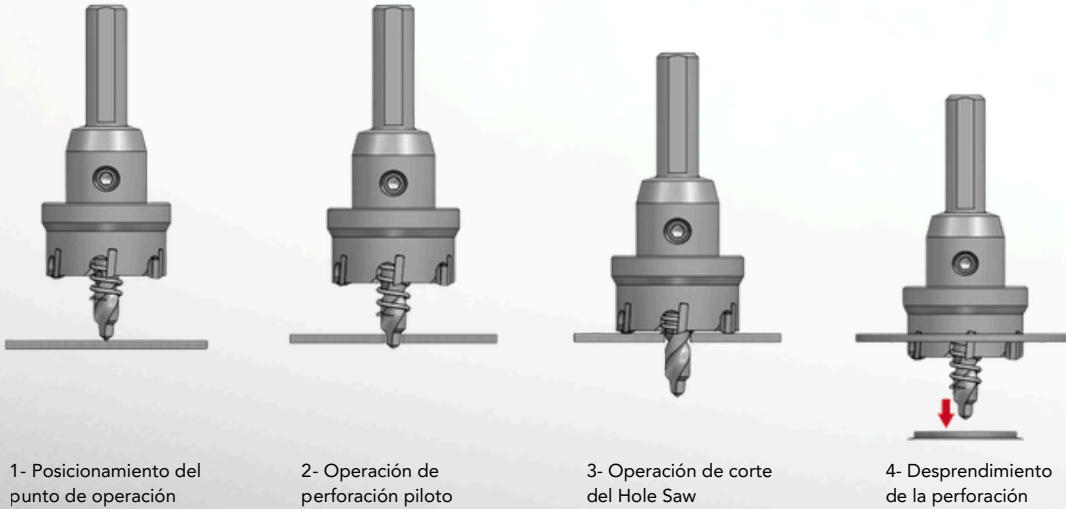
**VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)  
HOLE SAW [SIERRA PERFORADORA DE PARED DELGADA] CON  
INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO**



Unidad de medida: rpm (revoluciones por minuto)

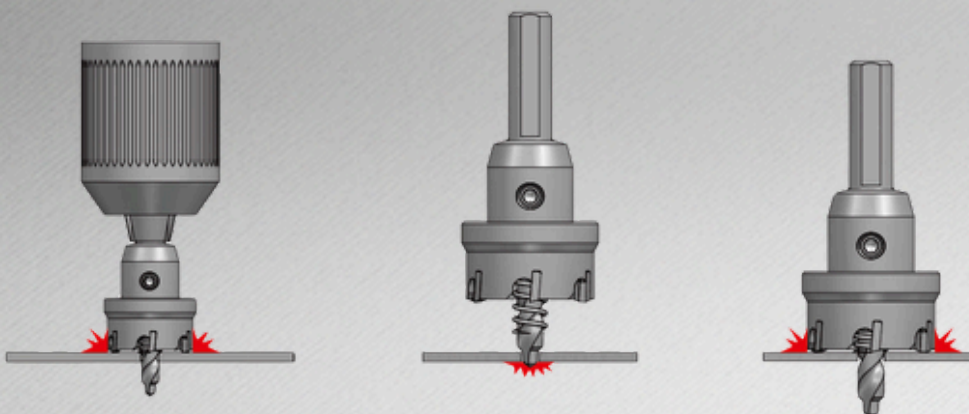
Velocidad de corte (Vc): m/min		50	45	38	20	90	35	50	35	40
Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Acero bajo en carbono ≤ 500N/mm <sup>2</sup>	Acero medio en carbono ≤ 750N/mm <sup>2</sup>	Acero alto en carbono ≤ 1000N/mm <sup>2</sup>	Acero inoxidable	Aluminio	Hierro fundido	Bronce	Cobre fundido	Plastico / Plexiglass
83	3-1/4"	192	173	146	77	345	134	192	134	153
84	3-5/16"	190	171	144	76	341	133	190	133	152
85		187	169	142	75	337	131	187	131	150
86	3-3/8"	185	167	141	74	333	130	185	130	148
87	3-7/16"	183	165	139	73	329	128	183	128	146
88		181	163	138	72	326	127	181	127	145
89	3-1/2"	179	161	136	72	322	125	179	125	143
90	3-9/16"	177	159	134	71	318	124	177	124	141
91		175	157	133	70	315	122	175	122	140
92	3-5/8"	173	156	132	69	312	121	173	121	138
93		171	154	130	68	308	120	171	120	137
94	3-11/16"	169	152	129	68	305	119	169	119	135
95	3-3/4"	168	151	127	67	302	117	168	117	134
96		166	149	126	66	299	116	166	116	133
97	3-13/16"	164	148	125	66	295	115	164	115	131
98	3-7/8"	162	146	123	65	292	114	162	114	130
99		161	145	122	64	290	113	161	113	129
100	3-15/16"	159	143	121	64	287	111	159	111	127
105		152	136	115	61	273	106	152	106	121
110		145	130	110	58	260	101	145	101	116
115		138	125	105	55	249	97	138	97	111
120		133	119	101	53	239	93	133	93	106
130		122	110	93	49	220	86	122	86	98
140		114	102	86	45	205	80	114	80	91
150		106	95	81	42	191	74	106	74	85

## DIAGRAMA DE PERFORACIÓN



## PRECAUCIONES DE OPERACIÓN

1. Antes de usar, inspeccione que el Hole Saw esté completo y en buen estado.
2. Al instalar el Hole Saw en el taladro eléctrico, deberán sujetarse correctamente las tres caras correspondientes al vástago.
3. Durante la perforación, mantenga la perpendicularidad entre el Hole Saw y la pieza de trabajo.
4. Al iniciar la perforación, aplique una fuerza de avance baja.
5. Durante el posicionamiento, aplique una fuerza de avance intermedia.
6. Durante la operación, la velocidad de giro no debe ser demasiado baja para evitar que el filo de corte se incline o se bloquee.
7. No aplique fuerza excesiva para perforar la pieza con la broca piloto, a fin de evitar impactos entre el filo de corte y la pieza de trabajo.
8. Después de perforar la pieza, retire el Hole Saw mientras continúa girando.
9. Durante la perforación continua, enfríe el filo de corte con fluido de corte.



## FUNCIONES Y PRECAUCIONES DE LA BROCA PILOTO

1. La broca de centro está diseñada con una estructura escalonada y utiliza un método de perforación gradual para reducir la resistencia al taladrado.
2. La broca de centro evita golpear el filo durante la perforación. Un impacto excesivo puede inclinar o dañar el filo, afectando el rendimiento de perforación.



[www.herramientascumbres.com](http://www.herramientascumbres.com) - [www.cumbrescut.com](http://www.cumbrescut.com)