

HERRAMIENTAS CUMBRES

CATÁLOGO INDUSTRIAL 2026

BROCAS SÓLIDAS

DE CARBURO

PRECISIÓN QUE POTENCIA TU PRODUCTIVIDAD



ALTA PRECISIÓN
EN CADA DETALLE



MÁXIMA DURABILIDAD
Y RENDIMIENTO



PRODUCTIVIDAD
SIN LÍMITES



www.herramientascumbres.com



www.cumbrescut.com

BROCAS **SOLIDAS** DE CARBURO

Precisión Industrial **CumbresCut®**

Refrigeración Interna

3XD

- Páginas: **2-4**

5XD

- Páginas: **5-7**

8XD

- Página: **8**

Refrigeración Externa

3XD

- Páginas: **9-11**

5XD

- Páginas: **12-14**

Refrigeración Interna **INOXIDABLE**

3XD

- Páginas: **15-16**

5XD

- Páginas: **17-18**

Tabla técnica

PARÁMETROS DE CORTE

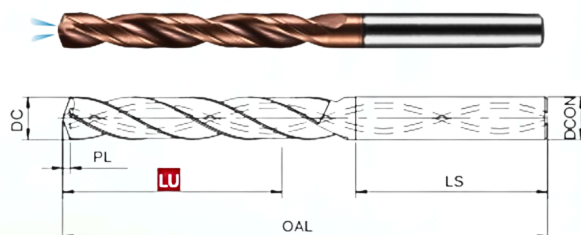
- Página: **19**

Instrucciones de uso

- Páginas: **20-22**

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- 4 aristas de apoyo, aseguran buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI3XD3.0	3.0	0.5	62	14	36	4/6
BCSRI3XD3.5	3.5	0.6	62	14	36	4/6
BCSRI3XD4.0	4.0	0.7	66	17	36	4/6
BCSRI3XD4.5	4.5	0.8	66	17	36	6
BCSRI3XD5.0	5.0	0.9	66	20	36	6
BCSRI3XD5.5	5.5	1.0	66	20	36	6
BCSRI3XD6.0	6.0	1.1	66	20	36	6
BCSRI3XD6.5	6.5	1.2	79	24	36	8
BCSRI3XD7.0	7.0	1.3	79	24	36	8
BCSRI3XD7.5	7.5	1.4	79	29	36	8
BCSRI3XD8.0	8.0	1.5	79	29	36	8
BCSRI3XD8.5	8.5	1.5	89	35	40	10
BCSRI3XD9.0	9.0	1.6	89	35	40	10
BCSRI3XD9.5	9.5	1.7	89	35	40	10
BCSRI3XD10.0	10.0	1.8	89	35	40	10

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

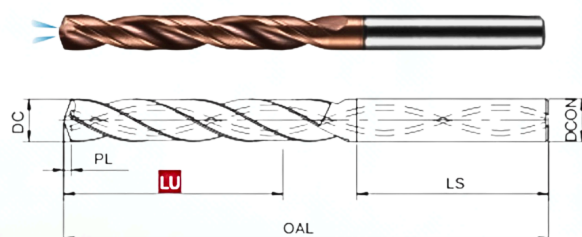
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N
- Hierro fundido maleable <1100N
- Aleación de aluminio Si<12%
- Aleación de aluminio fundido Si<12%
- Aleación de cobre <750N
- Acero endurecido <1400N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- 4 aristas de apoyo, aseguran buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI3XD10.5	10.5	1.9	102	40	45	12
BCSRI3XD11.0	11.0	2.0	102	40	45	12
BCSRI3XD11.5	11.5	2.1	102	40	45	12
BCSRI3XD12.0	12.0	2.2	102	40	45	12
BCSRI3XD12.5	12.5	2.3	107	43	45	14
BCSRI3XD13.0	13.0	2.4	107	43	45	14
BCSRI3XD13.5	13.5	2.5	107	43	45	14
BCSRI3XD14.0	14.0	2.5	107	43	45	14
BCSRI3XD14.5	14.5	2.6	115	45	48	16
BCSRI3XD15.0	15.0	2.7	115	45	48	16
BCSRI3XD15.5	15.5	2.8	115	45	48	16
BCSRI3XD16.0	16.0	2.9	115	45	48	16
BCSRI3XD16.5	16.5	3.0	123	51	48	18
BCSRI3XD17.0	17.0	3.1	123	51	48	18
BCSRI3XD17.5	17.5	3.2	123	51	48	18

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

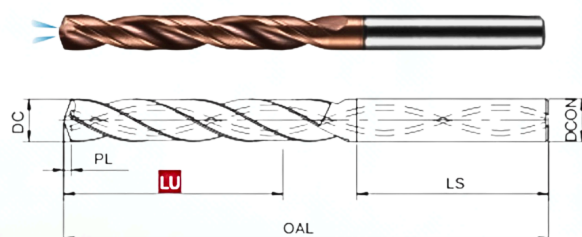
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N
- Hierro fundido maleable <1100N
- Aleación de aluminio Si<12%
- Aleación de aluminio fundido Si<12%
- Aleación de cobre <750N
- Acero endurecido <1400N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- 4 aristas de apoyo, aseguran buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI3XD18.0	18.0	3.3	123	51	48	18
BCSRI3XD18.5	18.5	3.4	131	55	50	20
BCSRI3XD19.0	19.0	3.5	131	55	50	20
BCSRI3XD19.5	19.5	3.5	131	55	50	20
BCSRI3XD20.0	20.0	3.6	131	55	50	20

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

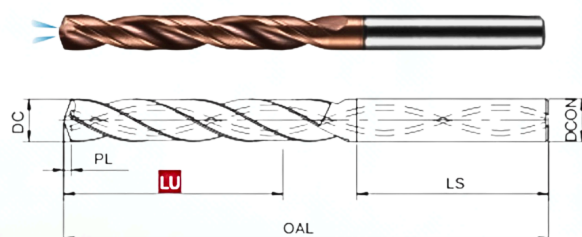
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N
- Hierro fundido maleable <1100N
- Aleación de aluminio Si<12%
- Aleación de aluminio fundido Si<12%
- Aleación de cobre <750N
- Acero endurecido <1400N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- 4 aristas de apoyo, aseguran buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI5XD3.0	3.0	0.5	66	23	36	4/6
BCSRI5XD3.5	3.5	0.6	66	23	36	4/6
BCSRI5XD4.0	4.0	0.7	74	29	36	4/6
BCSRI5XD4.5	4.5	0.8	74	29	36	6
BCSRI5XD5.0	5.0	0.9	66	20	36	6
BCSRI5XD5.5	5.5	1.0	82	35	36	6
BCSRI5XD6.0	6.0	1.1	82	35	36	6
BCSRI5XD6.5	6.5	1.2	91	43	36	8
BCSRI5XD7.0	7.0	1.3	91	43	36	8
BCSRI5XD7.5	7.5	1.4	91	43	36	8
BCSRI5XD8.0	8.0	1.5	91	43	36	8
BCSRI5XD8.5	8.5	1.5	103	49	40	10
BCSRI5XD9.0	9.0	1.6	103	49	40	10
BCSRI5XD9.5	9.5	1.7	103	49	40	10
BCSRI5XD10.0	10.0	1.8	103	49	40	10

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

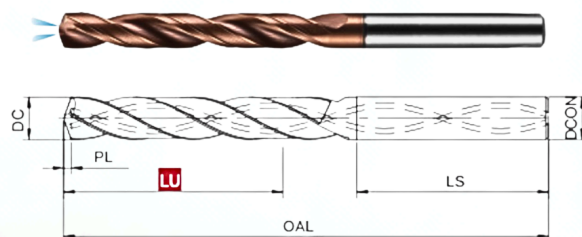
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N
- Hierro fundido maleable <1100N
- Aleación de aluminio Si<12%
- Aleación de aluminio fundido Si<12%
- Aleación de cobre <750N
- Acero endurecido <1400N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- 4 aristas de apoyo, aseguran buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI5XD10.5	10.5	1.9	118	56	45	12
BCSRI5XD11.0	11.0	2.0	118	56	45	12
BCSRI5XD11.5	11.5	2.1	118	56	45	12
BCSRI5XD12.0	12.0	2.2	118	56	45	12
BCSRI5XD12.5	12.5	2.3	124	60	45	14
BCSRI5XD13.0	13.0	2.4	124	60	45	14
BCSRI5XD13.5	13.5	2.5	124	60	45	14
BCSRI5XD14.0	14.0	2.5	124	60	45	14
BCSRI5XD14.5	14.5	2.6	133	63	48	16
BCSRI5XD15.0	15.0	2.7	133	63	48	16
BCSRI5XD15.5	15.5	2.8	133	63	48	16
BCSRI5XD16.0	16.0	2.9	133	63	48	16
BCSRI5XD16.5	16.5	3.0	143	71	48	18
BCSRI5XD17.0	17.0	3.1	143	71	48	18
BCSRI5XD17.5	17.5	3.2	143	71	48	18

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

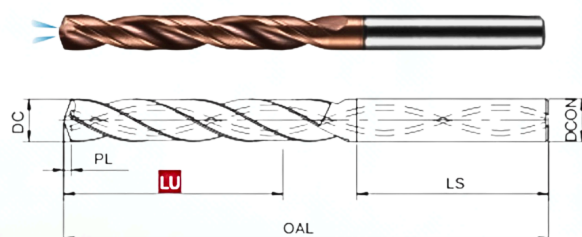
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N
- Hierro fundido maleable <1100N
- Aleación de aluminio Si<12%
- Aleación de aluminio fundido Si<12%
- Aleación de cobre <750N
- Acero endurecido <1400N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- 4 aristas de apoyo, aseguran buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI5XD18.0	18.0	3.3	143	71	48	18
BCSRI5XD18.5	18.5	3.4	153	77	50	20
BCSRI5XD19.0	19.0	3.5	153	77	50	20
BCSRI5XD19.5	19.5	3.5	153	77	50	20
BCSRI5XD20.0	20.0	3.6	153	77	50	20

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

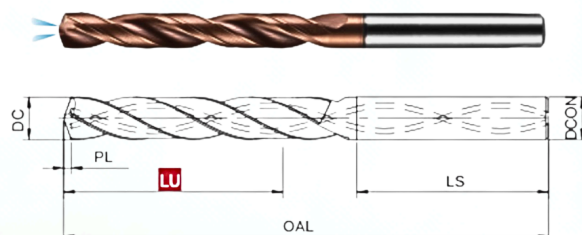
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N
- Hierro fundido maleable <1100N
- Aleación de aluminio Si<12%
- Aleación de aluminio fundido Si<12%
- Aleación de cobre <750N
- Acero endurecido <1400N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- 4 aristas de apoyo, aseguran buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI8XD3.0	3.0	0.5	72	29	36	4
BCSRI8XD5.5	5.5	1.0	95	48	36	6
BCSRI8XD8.0	8.0	1.5	114	66	36	8
BCSRI8XD10.5	10.5	1.9	162	99	45	12
BCSRI8XD13.0	13.0	2.4	178	116	45	14

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

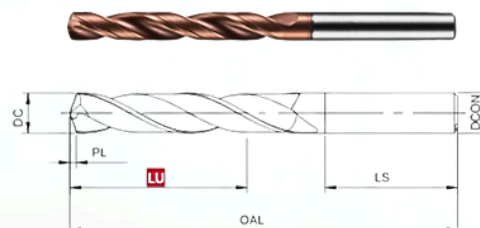
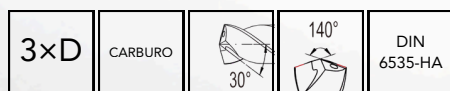
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N
- Hierro fundido maleable <1100N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRE3XD3.0	3.0	0.5	62	14	36	4/6
BCSRE3XD3.5	3.5	0.6	62	15	36	4/6
BCSRE3XD4.0	4.0	0.7	66	17	36	4/6
BCSRE3XD4.5	4.5	0.8	66	18	36	6
BCSRE3XD5.0	5.0	0.9	66	20	36	6
BCSRE3XD5.5	5.5	1.0	66	21	36	6
BCSRE3XD6.0	6.0	1.1	66	21	36	6
BCSRE3XD6.5	6.5	1.2	79	23	36	8
BCSR3XD7.0	7.0	1.3	79	25	36	8
BCSRE3XD7.5	7.5	1.4	79	25	36	8
BCSRE3XD8.0	8.0	1.5	79	27	36	8
BCSRE3XD8.5	8.5	1.5	89	27	40	10
BCSRE3XD9.0	9.0	1.6	89	29	40	10
BCSRE3XD9.5	9.5	1.7	89	29	40	10
BCSRE3XD10.0	10.0	1.8	89	31	40	10

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

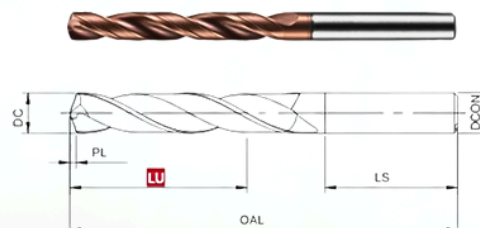
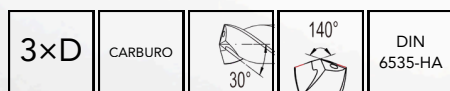
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRE3XD10.5	10.5	1.9	102	31	45	12
BCSRE3XD11.0	11.0	2.0	102	33	45	12
BCSRE3XD11.5	11.5	2.1	102	33	45	12
BCSRE3XD12.0	12.0	2.2	102	36	45	12
BCSRE3XD12.5	12.5	2.3	107	36	45	14
BCSRE3XD13.0	13.0	2.4	107	36	45	14
BCSRE3XD13.5	13.5	2.5	107	37	45	14
BCSRE3XD14.0	14.0	2.5	107	37	45	14
BCSRE3XD14.5	14.5	2.6	115	38	48	16
BCSRE3XD15.0	15.0	2.7	115	38	48	16
BCSRE3XD15.5	15.5	2.8	115	39	48	16
BCSRE3XD16.0	16.0	2.9	115	39	48	16
BCSRE3XD16.5	16.5	3.0	123	40	48	18
BCSRE3XD17.0	17.0	3.1	123	40	48	18
BCSRE3XD17.5	17.5	3.2	123	41	48	18

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

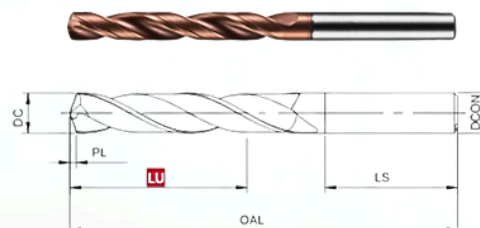
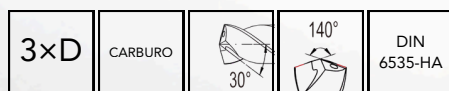
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI3XD18.0	18.0	3.3	123	41	48	18
BCSRI3XD18.5	18.5	3.4	131	49	50	20
BCSRI3XD19.0	19.0	3.5	131	49	50	20
BCSRI3XD19.5	19.5	3.5	131	49	50	20
BCSRI3XD20.0	20.0	3.6	131	49	50	20

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

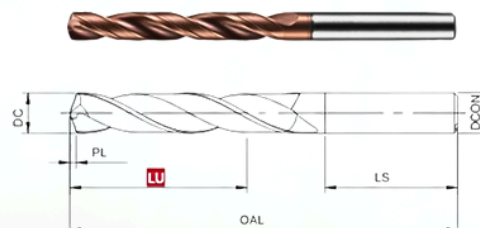
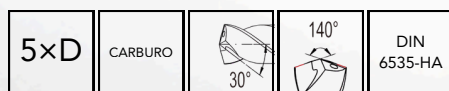
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRE5XD3.0	3.0	0.5	66	21	36	4/6
BCSRE5XD3.5	3.5	0.6	66	21	36	4/6
BCSRE5XD4.0	4.0	0.7	74	27	36	4/6
BCSRE5XD4.5	4.5	0.8	74	27	36	6
BCSRE5XD5.0	5.0	0.9	82	32	36	6
BCSRE5XD5.5	5.5	1.0	82	32	36	6
BCSRE5XD6.0	6.0	1.1	82	32	36	6
BCSRE5XD6.5	6.5	1.2	91	35	36	8
BCSRE5XD7.0	7.0	1.3	91	40	36	8
BCSRE5XD7.5	7.5	1.4	91	40	36	8
BCSRE5XD8.0	8.0	1.5	91	42	36	8
BCSRE5XD8.5	8.5	1.5	103	42	40	10
BCSRE5XD9.0	9.0	1.6	103	45	40	10
BCSRE5XD9.5	9.5	1.7	103	45	40	10
BCSRE5XD10.0	10.0	1.8	103	48	40	10

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

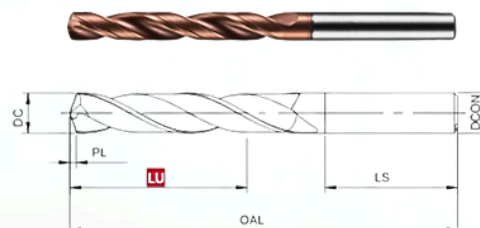
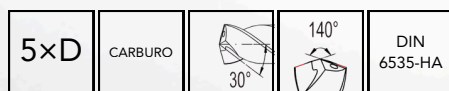
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRE5XD10.5	10.5	1.9	118	48	45	12
BCSRE5XD11.0	11.0	2.0	118	56	45	12
BCSRE5XD11.5	11.5	2.1	118	56	45	12
BCSRE5XD12.0	12.0	2.2	118	56	45	12
BCSRE5XD12.5	12.5	2.3	124	56	45	14
BCSRE5XD13.0	13.0	2.4	124	56	45	14
BCSRE5XD13.5	13.5	2.5	124	59	45	14
BCSRE5XD14.0	14.0	2.5	124	59	45	14
BCSRE5XD14.5	14.5	2.6	133	60	48	16
BCSRE5XD15.0	15.0	2.7	133	60	48	16
BCSRE5XD15.5	15.5	2.8	133	62	48	16
BCSRE5XD16.0	16.0	2.9	133	62	48	16
BCSRE5XD16.5	16.5	3.0	143	64	48	18
BCSRE5XD17.0	17.0	3.1	143	64	48	18
BCSRE5XD17.5	17.5	3.2	143	66	48	18

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

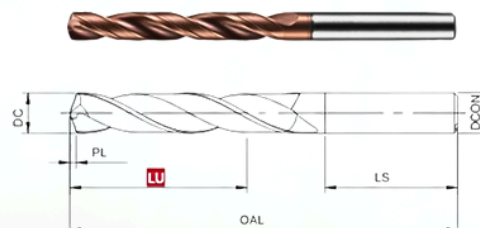
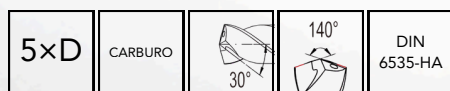
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRE5XD18.0	18.0	3.3	143	66	48	18
BCSRE5XD18.5	18.5	3.4	153	71	50	20
BCSRE5XD19.0	19.0	3.5	153	71	50	20
BCSRE5XD19.5	19.5	3.5	153	71	50	20
BCSRE5XD20.0	20.0	3.6	153	71	50	20

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N
- Acero aleado <1400N
- Acero para herramientas <1200N

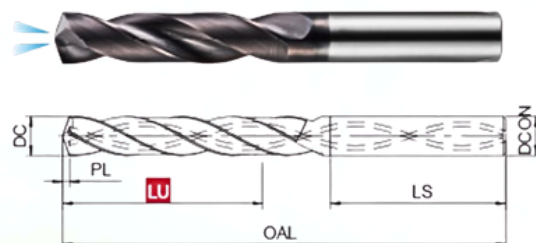
Recomendado para:

- Hierro fundido <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- Punta de broca CS, asegura buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI3XD3.0-INOX	3.0	0.5	62	14	36	4/6
BCSRI3XD3.5-INOX	3.5	0.6	62	15	36	4/6
BCSRI3XD4.0-INOX	4.0	0.7	66	17	36	4/6
BCSRI3XD4.5-INOX	4.5	0.8	66	18	36	6
BCSRI3XD5.0-INOX	5.0	0.9	66	20	36	6
BCSRI3XD5.5-INOX	5.5	1.0	66	21	36	6
BCSRI3XD6.0-INOX	6.0	1.1	66	21	36	6
BCSRI3XD6.5-INOX	6.5	1.2	79	23	36	8
BCSRI3XD7.0-INOX	7.0	1.3	79	25	36	8
BCSRI3XD7.5-INOX	7.5	1.4	79	25	36	8
BCSRI3XD8.0-INOX	8.0	1.5	79	27	36	8
BCSRI3XD8.5-INOX	8.5	1.5	89	27	40	10
BCSRI3XD9.0-INOX	9.0	1.6	89	29	40	10
BCSRI3XD9.5-INOX	9.5	1.7	89	29	40	10
BCSRI3XD10.0-INOX	10.0	1.8	89	31	40	10

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero inoxidable <900N

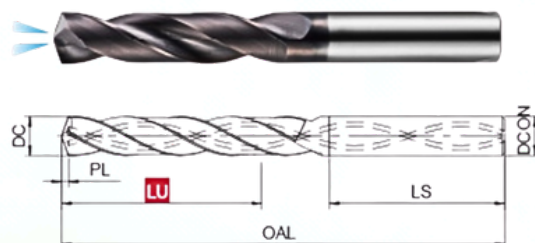
Recomendado para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- Punta de broca CS, asegura buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI3XD10.5-INOX	10.5	1.9	102	31	45	12
BCSRI3XD11.0-INOX	11.0	2.0	102	33	45	12
BCSRI3XD11.5-INOX	11.5	2.1	102	33	45	12
BCSRI3XD12.0-INOX	12.0	2.2	102	36	45	12
BCSRI3XD12.5-INOX	12.5	2.3	107	36	45	14
BCSRI3XD13.0-INOX	13.0	2.4	107	36	45	14
BCSRI3XD13.5-INOX	13.5	2.5	107	37	45	14
BCSRI3XD14.0-INOX	14.0	2.5	107	37	45	14
BCSRI3XD14.5-INOX	14.5	2.6	115	38	48	16
BCSRI3XD15.0-INOX	15.0	2.7	115	38	48	16
BCSRI3XD15.5-INOX	15.5	2.8	115	39	48	16
BCSRI3XD16.0-INOX	16.0	2.9	115	39	48	16

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero inoxidable <900N

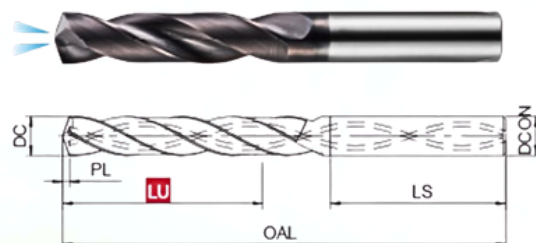
Recomendado para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- Punta de broca CS, asegura buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI5XD3.0-INOX	3.0	0.5	66	21	36	4/6
BCSRI5XD3.5-INOX	3.5	0.6	66	21	36	4/6
BCSRI5XD4.0-INOX	4.0	0.7	74	27	36	4/6
BCSRI5XD4.5-INOX	4.5	0.8	74	27	36	6
BCSRI5XD5.0-INOX	5.0	0.9	82	32	36	6
BCSRI5XD5.5-INOX	5.5	1.0	82	32	36	6
BCSRI5XD6.0-INOX	6.0	1.1	82	32	36	6
BCSRI5XD6.5-INOX	6.5	1.2	91	35	36	8
BCSRI5XD7.0-INOX	7.0	1.3	91	40	36	8
BCSRI5XD7.5-INOX	7.5	1.4	91	40	36	8
BCSRI5XD8.0-INOX	8.0	1.5	91	42	36	8
BCSRI5XD8.5-INOX	8.5	1.5	103	42	40	10
BCSRI5XD9.0-INOX	9.0	1.6	103	45	40	10
BCSRI5XD9.5-INOX	9.5	1.7	103	45	40	10
BCSRI5XD10.0-INOX	10.0	1.8	103	48	40	10

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero inoxidable <900N

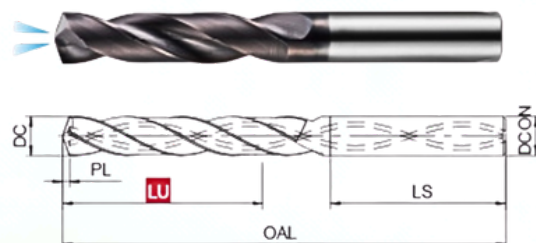
Recomendado para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N

CumbresCut®

Especificaciones de Perforación

- Diámetro de perforación: Ø3 mm ~ Ø20 mm
- Precisión de perforación: Grado IT8 - IT9
- Tipo de canal especial, excelente evacuación de viruta
- Gran capacidad de centrado que mejora la estabilidad en el taladrado
- Punta de broca CS, asegura buen guiado y efecto de mecanizado



Unidad de medida: milímetros

Modelo	DC(m7)	PL	OAL	LU	LS	DCON (h6)
BCSRI5XD10.5-INOX	10.5	1.9	118	48	45	12
BCSRI5XD11.0-INOX	11.0	2.0	118	56	45	12
BCSRI5XD11.5-INOX	11.5	2.1	118	56	45	12
BCSRI5XD12.0-INOX	12.0	2.2	118	56	45	12
BCSRI5XD12.5-INOX	12.5	2.3	124	56	45	14
BCSRI5XD13.0-INOX	13.0	2.4	124	56	45	14
BCSRI5XD13.5-INOX	13.5	2.5	124	59	45	14
BCSRI5XD14.0-INOX	14.0	2.5	124	59	45	14
BCSRI5XD14.5-INOX	14.5	2.6	133	60	48	16
BCSRI5XD15.0-INOX	15.0	2.7	133	60	48	16
BCSRI5XD15.5-INOX	15.5	2.8	133	62	48	16
BCSRI5XD16.0-INOX	16.0	2.9	133	62	48	16

Aplicación por Tipo de Material

Óptimo para:

- Acero inoxidable <900N

Recomendado para:

- Acero dulce <500N
- Acero estructural <750N

CumbresCut®

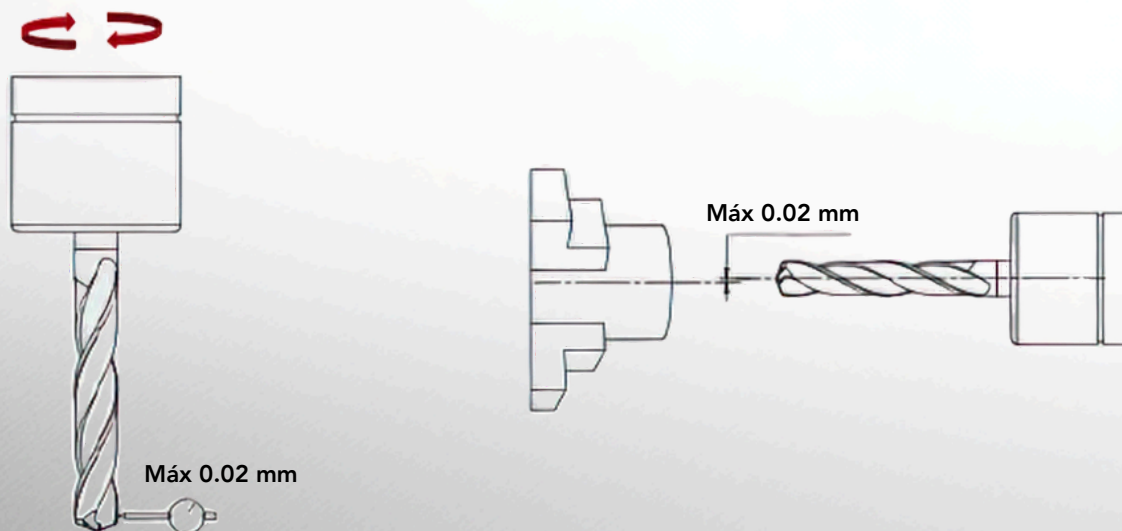
Tipo de material	Tratamiento térmico	Dureza Brinell HB	Resistencia a la tracción N/mm²	Velocidad de corte Vc (m/min)		Avance (fn) mm/rev																				
						Ø 3 mm			Ø 5 mm			Ø 8 mm			Ø 10 mm			Ø 12 mm			Ø 16 mm			Ø 20 mm		
						MIN	REC	MAX	MIN	REC	MAX	MIN	REC	MAX	MIN	REC	MAX	MIN	REC	MAX	MIN	REC	MAX			
Acero no aleado	Recocido	100 - 150	370 - 500	80	100	120	0.08	0.11	0.14	0.10	0.15	0.19	0.14	0.20	0.25	0.20	0.25	0.29	0.22	0.27	0.32	0.25	0.32	0.30	0.38	0.45
Acero de bajo carbono	Recocido	175 - 225	600 - 775	80	100	120	0.08	0.11	0.14	0.10	0.15	0.19	0.14	0.20	0.25	0.20	0.25	0.29	0.22	0.27	0.32	0.25	0.32	0.30	0.38	0.45
Acero de bajo carbono	Templado y revenido	225 - 275	775 - 940	80	100	120	0.07	0.10	0.12	0.09	0.12	0.14	0.15	0.18	0.21	0.17	0.21	0.24	0.20	0.24	0.27	0.24	0.28	0.32	0.30	0.36
Acero de baja aleación	Recocido	175 - 225	600 - 775	80	100	120	0.08	0.10	0.12	0.09	0.12	0.14	0.15	0.20	0.25	0.17	0.22	0.27	0.20	0.25	0.30	0.24	0.31	0.28	0.37	0.45
Acero de baja aleación	Recocido	225 - 275	775 - 940	70	90	110	0.08	0.10	0.12	0.09	0.12	0.14	0.15	0.19	0.23	0.17	0.21	0.25	0.20	0.24	0.27	0.24	0.30	0.28	0.34	0.40
Acero de baja aleación	Templado	325 - 375	1090 - 1265	50	65	80	0.06	0.08	0.10	0.08	0.11	0.14	0.12	0.15	0.18	0.15	0.18	0.21	0.16	0.20	0.24	0.18	0.24	0.22	0.28	0.34
Acero inoxidable	Marténico	135 - 185	480 - 640	40	60	80	0.04	0.08	0.12	0.06	0.10	0.14	0.10	0.15	0.20	0.11	0.17	0.22	0.13	0.19	0.24	0.18	0.22	0.26	0.26	0.30
Acero inoxidable	Austenítico	185 - 275	640 - 940	40	60	80	0.04	0.08	0.12	0.06	0.10	0.14	0.10	0.14	0.18	0.12	0.15	0.18	0.14	0.17	0.20	0.16	0.19	0.22	0.22	0.26

Importante: Reducir todos los parametros en un 20% para las series de 8XD

INSTALACIÓN

Buen estado de trabajo y sujeción firme son indispensables para la vida útil y la precisión.

- Descentramiento máximo: 0.02 mm
- Concentricidad máxima: 0.02 mm



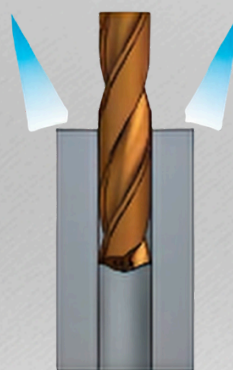
REFRIGERACIÓN INTERNA Y EXTERNA

REFRIGERACIÓN INTERNA



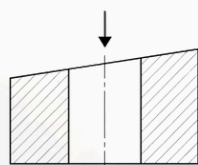
3 X D : 10 bar ✓
5 X D : 20 bar ✓
8 X D : 30 bar ✓

REFRIGERACIÓN EXTERNA

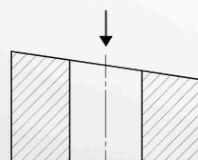


3 X D : 10 bar ✓
5 X D : 20 bar X

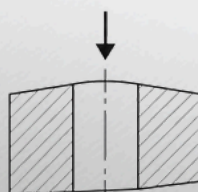
APLICACIÓN



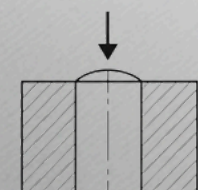
Superficie de entrada inclinada: $< 3^\circ$ y reducir el avance al 50% .



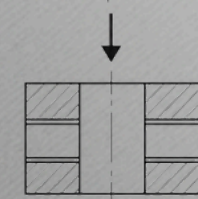
Superficie de salida inclinada: $< 3^\circ$ y reducir el avance al 50%.



Superficie de entrada curva: se puede perforar con avance reducido; si no esta al centro del arco, hacer planeado previo.

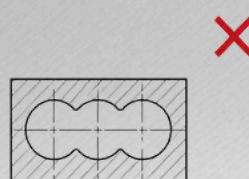
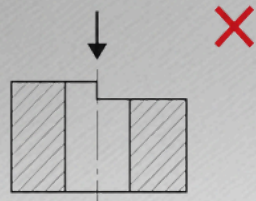
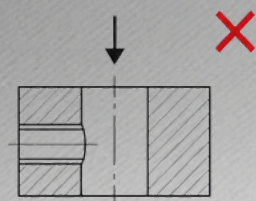


Superficie soldada: nivelar antes de maquinar.



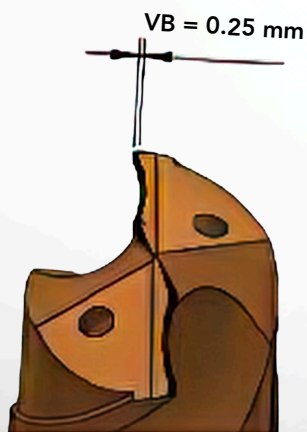
Placas apiladas: sujetar correctamente las piezas.

NO PERMITIDO: Agujero incompleto, perforación transversal y escalón en la entrada.



CRITERIO DE REEMPLAZO DE LA BROCA

Desgaste límite: $VB = 0.25 \text{ mm}$



PRECAUCIONES

Cuando se pretende realizar barrenos con longitud de 8XD

1

2

3

4



1. Hacer un barreno guía de 1D a 1.5D con una broca corta.
2. Entrar al barreno guía a baja velocidad y bajo avance.
3. Mantener el refrigerante de 2 a 3 segundos.
4. Continuar con los parámetros recomendados y reducir la velocidad y el avance al salir.



www.herramientascumbres.com - www.cumbrescut.com