

HERRAMIENTAS CUMBRES

CATÁLOGO INDUSTRIAL 2026



BROCAS ESCALONADAS

ALTO RENDIMIENTO EN CADA DIÁMETRO

precisión, eficiencia y máxima durabilidad

www.herramientascumbres.com | www.cumbrescut.com

Las brocas escalonadas **CumbresCut®** representan una solución profesional diseñada para maximizar la versatilidad, precisión y productividad en operaciones de perforación industrial y de mantenimiento. Fabricadas en acero de alta velocidad M2 HSS, estas herramientas permiten realizar múltiples diámetros de perforación con una sola broca, reduciendo tiempos de cambio de herramienta y optimizando significativamente los procesos de trabajo. Su diseño innovador facilita la generación de agujeros perfectamente redondos, así como la ampliación precisa de perforaciones existentes en materiales como acero, aluminio, cobre, latón, plásticos, fibra de vidrio, lámina y madera.

Cada escalón está grabado con láser para ofrecer una identificación rápida y clara de las medidas durante la operación, mientras que su punta autocentable elimina la necesidad de realizar agujeros piloto, mejorando la velocidad de penetración y reduciendo el deslizamiento al iniciar el corte. Además, el diseño anti-salto proporciona mayor estabilidad y precisión durante la perforación, generando acabados más limpios y uniformes.

Las brocas escalonadas **CumbresCut®** están disponibles tanto en diseño de ranura recta como en espiral, permitiendo adaptarse a distintas aplicaciones y preferencias de corte. Su zanco hexagonal proporciona una sujeción firme y segura en el mandril del taladro, evitando deslizamientos y mejorando la transmisión de torque.

Gracias a su excelente desempeño, durabilidad y capacidad de realizar diferentes diámetros con una sola herramienta, las brocas escalonadas **CumbresCut®** se han convertido en una alternativa eficiente y confiable para profesionales de la industria metalmecánica, eléctrica, automotriz, mantenimiento industrial y fabricación en general, donde la precisión y productividad son fundamentales.



BROCAS ESCALONADAS HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD

Precisión Industrial **CumbresCut®**

RECTA

- Plugadas: 2
- Milímetros: 3-4

ESEPIRAL

- Milímetros: 5-6

Tablas técnicas

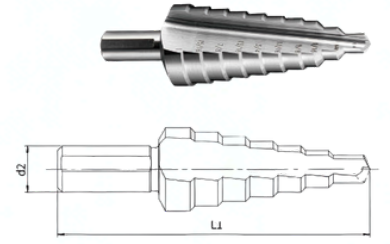
VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)

- Páginas: 7-8

BROCAS ESCALONADAS RECTA HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD CON SUJECCIÓN RECTA CILÍNDRICA



- Fabricadas en acero rápido HSS de alta calidad, con tratamiento térmico de precisión y dureza HRC63.5 ~ HRC64.5
- Afilado mediante rectificado CNC para una excelente calidad de filo
- Diseño de flauta de gran arco que proporciona mayor resistencia y excelente capacidad de corte
- Recubrimiento PVD disponible para mejorar el rendimiento y la vida útil de la herramienta



Unidad de medida: pulgadas



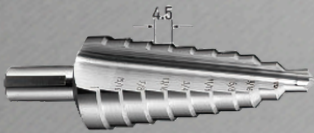
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	8	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2"	1/4"	3-1/8"



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2"	1/4"	3-1/8"



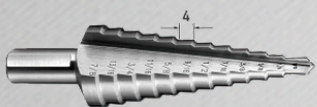
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"	1/4"	2-3/4"



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4.5	1/4", 13/32", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1"	3/8"	3-1/4"



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	3.5	1/4", 25/64", 35/64", 11/16", 13/16", 7/8", 1", 1-1/8", 1-7/32", 1-1/4", 1-3/8"	3/8"	3-1/4"



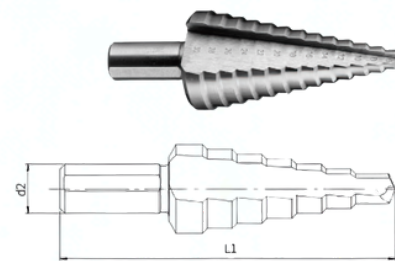
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	3/8"	3-1/4"

CumbresCut®

BROCAS ESCALONADAS RECTA HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD CON SUJECCIÓN RECTA CILÍNDRICA



- Fabricadas en acero rápido HSS de alta calidad, con tratamiento térmico de precisión y dureza HRC63.5 ~ HRC64.5
- Afilado mediante rectificado CNC para una excelente calidad de filo
- Diseño de flauta de gran arco que proporciona mayor resistencia y excelente capacidad de corte
- Recubrimiento PVD disponible para mejorar el rendimiento y la vida útil de la herramienta



Unidad de medida: milímetros

Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	7	4, 6, 8, 10, 12	6	65
BE	7	4, 6, 8, 10, 12	10	65
BE	7	4, 6, 8, 10, 12	10	50

Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	5	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18	10	68

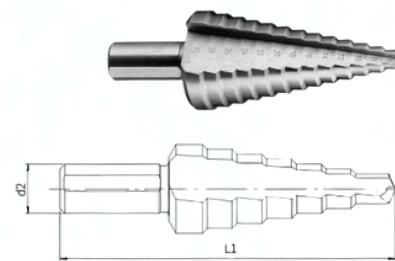
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	6	65
BE	4	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	10	67
BE	4	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	10	75
BE	4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	8	75
BE	4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	10	75
BE	4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	12	69

CumbresCut®

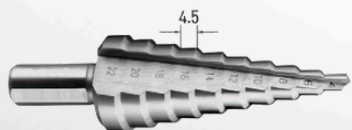
BROCAS ESCALONADAS RECTA HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD CON SUJECCIÓN RECTA CILÍNDRICA



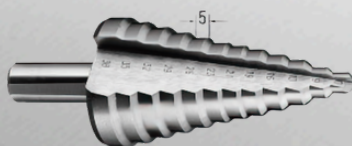
- Fabricadas en acero rápido HSS de alta calidad, con tratamiento térmico de precisión y dureza HRC63.5 ~ HRC64.5
- Afilado mediante rectificado CNC para una excelente calidad de filo
- Diseño de flauta de gran arco que proporciona mayor resistencia y excelente capacidad de corte
- Recubrimiento PVD disponible para mejorar el rendimiento y la vida útil de la herramienta



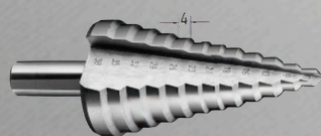
Unidad de medida: milímetros



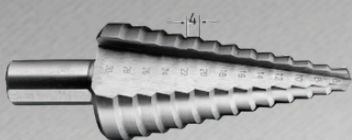
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4.5	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22	10	81



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	5	6, 9, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 32, 35, 38	10	100
BE	5	6, 9, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 32, 35, 38	12	88.5



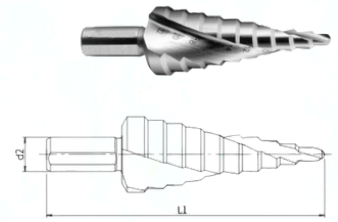
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	4, 6, 8, 10, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39	10	107



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	5, 7.5., 10, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 31, 33, 35	10	104
BE	4	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	13	98
BE	4	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	10	96
BE	4	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	12	90
BE	4	5, 8.8, 11.8, 15.3, 19, 24.5, 28	10	69
BE	4	6, 9, 12.7, 15.2, 18.6, 20.4, 22.5, 25.5, 28.3, 30.5	10	100
BE	4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	10	100

BROCAS ESCALONADAS ESPIRAL HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD CON SUJECCIÓN RECTA CILÍNDRICA

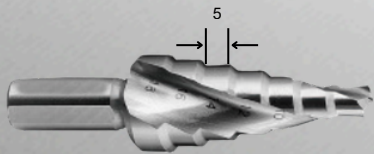
- Fabricadas en acero rápido HSS de alta calidad, con tratamiento térmico de precisión y dureza HRC63.5 ~ HRC64.5
- Afilado mediante rectificado CNC para una excelente calidad de filo
- Diseño de flauta de gran arco que proporciona mayor resistencia y excelente capacidad de corte
- Recubrimiento PVD disponible para mejorar el rendimiento y la vida útil de la herramienta



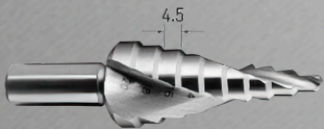
Unidad de medida: milímetros



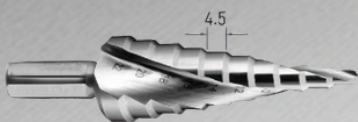
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	7	4, 6, 8, 10, 12	8	65
BE	7	4, 6, 8, 10, 12	10	65



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	5	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18	10	68



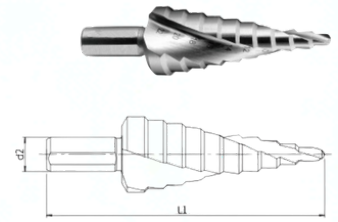
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4.5	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	8	65
BE	4.5	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	10	67
BE	4.5	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	10	75



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4.5	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22	10	81

BROCAS ESCALONADAS ESPIRAL HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD CON SUJECCIÓN RECTA CILÍNDRICA

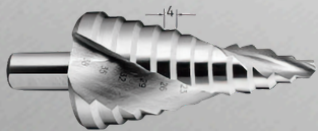
- Fabricadas en acero rápido HSS de alta calidad, con tratamiento térmico de precisión y dureza HRC63.5 ~ HRC64.5
- Afilado mediante rectificado CNC para una excelente calidad de filo
- Diseño de flauta de gran arco que proporciona mayor resistencia y excelente capacidad de corte
- Recubrimiento PVD disponible para mejorar el rendimiento y la vida útil de la herramienta



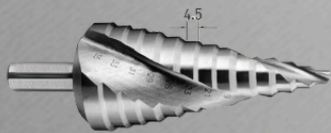
Unidad de medida: milímetros



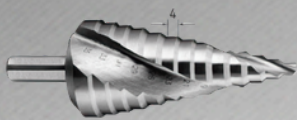
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 25	10	85
BE	4	6.5, 8.5, 10.5, 12.5, 16.5, 20.5, 25.5, 29, 32.5, 36.5, 40.5	10	96



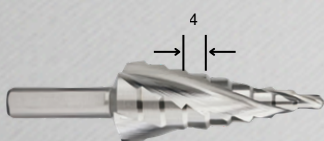
Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	6, 9, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 32, 35, 38	13	100
BE	4	6, 11, 17, 23, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40	13	100



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4.5	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	13	98
BE	4.5	5, 7.5, 10, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 31, 33, 35	10	104



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	12	86



Modelo	Profundidad de corte máxima por pasada en mm	Tamaño	d2	L1
BE	4	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	6	65
BE	4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	8	75
BE	4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	10	100

VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)
BROCAS ESCALONADAS HSS ACERO ALTA VELOCIDAD



Unidad de medida: rpm (revoluciones por minuto)

Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Aluminio Vc=40 m/min	Cobre Vc=35m/min	Acero Común Vc=20 m/min	Acero Aleado Vc=12 m/min	No Metálico Vc=45 m/min
12		1062	929	531	318	1194
13	1/2"	980	857	490	294	1102
14	9/16"	910	796	455	273	1024
15		849	743	425	255	955
16	5/8"	796	697	398	239	896
17	11/16"	749	656	375	225	843
18		708	619	354	212	796
19	3/4"	670	587	335	201	754
20		637	557	318	191	717
21	13/16"	607	531	303	182	682
22	7/8"	579	507	290	174	651
23		554	485	277	166	623
24	15/16"	531	464	265	159	597
25	1"	510	446	255	153	573
26		490	429	245	147	551
27	1-1/16"	472	413	236	142	531
28		455	398	227	136	512
29	1-1/8"	439	384	220	132	494
30	1-3/16"	425	372	212	127	478
31		411	360	205	123	462
32	1-1/4"	398	348	199	119	448
33	1-5/16"	386	338	193	116	434
34		375	328	187	112	422
35	1-3/8"	364	318	182	109	409

VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)
BROCAS ESCALONADAS HSS ACERO ALTA VELOCIDAD



Unidad de medida: rpm (revoluciones por minuto)

Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Aluminio Vc=40 m/min	Cobre Vc=35m/min	Acero Común Vc=20 m/min	Acero Aleado Vc=12 m/min	No Metálico Vc=45 m/min
36		354	310	177	106	398
37	1-7/16"	344	301	172	103	387
38	1-1/2"	335	293	168	101	377
39		327	286	163	98	367
40	1-9/16"	318	279	159	96	358
41	1-5/8"	311	272	155	93	350
42		303	265	152	91	341
43	1-11/16"	296	259	148	89	333
44	1-3/4"	290	253	145	87	326
45		283	248	142	85	318
46	1-13/16"	277	242	138	83	312
47		271	237	136	81	305
48	1-7/8"	265	232	133	80	299
49	1-15/16"	260	227	130	78	292
50		255	223	127	76	287
51	2"	250	219	125	75	281
52	2-1/16"	245	214	122	73	276
53		240	210	120	72	270
54	2-1/8"	236	206	118	71	265
55		232	203	116	69	261
56	2-3/16"	227	199	114	68	256
57	2-1/4"	223	196	112	67	251
58		220	192	110	66	247
59	2-5/16"	216	189	108	65	243
60	2-3/8"	212	186	106	64	239



www.herramientascumbres.com - www.cumbrescut.com