

HERRAMIENTAS CUMBRES

CATÁLOGO INDUSTRIAL 2026



AVELLANADORES HSS

ACERO DE ALTA VELOCIDAD

Las brocas avellanadoras HSS (acero de alta velocidad) **CumbresCut®** están diseñadas para operaciones de avellanado, achaflanado y desbarbado en materiales ferrosos y no ferrosos, ofreciendo alta precisión, excelente evacuación de viruta y larga vida útil.

Fabricadas en acero de alta velocidad (HSS), estas herramientas combinan dureza, tenacidad y resistencia al calor para garantizar un rendimiento consistente en entornos de producción exigentes. Su geometría de 3 filos con amplios canales helicoidales permite una evacuación eficiente de la viruta, reduciendo el riesgo de atascamiento y prolongando la vida útil de la herramienta incluso en operaciones continuas.

Disponibles en ángulos de 82° y 90°, con opciones de sujeción recta cilíndrica y Weldon de 3/4", la línea cubre un amplio rango de diámetros y se adapta a taladros magnéticos portátiles e industriales, taladros de columna, fresadoras y centros de maquinado CNC. El procesamiento en una sola pasada elimina la necesidad de rectificado o desbarbado posterior, optimizando los tiempos de ciclo y reduciendo costos de operación.

Cada avellanador **CumbresCut®** está concebido para aplicaciones donde la apariencia, la seguridad y la integridad estructural son prioritarias: desde el alojamiento al ras de tornillería en estructuras metálicas, hasta acabados de precisión en componentes industriales de alta exigencia.

La línea de brocas avellanadoras HSS se encuentra en expansión. Consulte disponibilidad de medidas y estilos adicionales.



BROCAS AVELLANADORAS HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD

Precisión Industrial **CumbresCut®**

SUJECIÓN RECTA CILÍNDRICA

- Ángulo disponible: 90°
- Página: 2

SUJECIÓN WELDON DE 3/4"

- Ángulo: 90°
- Páginas: 3

SUJECIÓN WELDON DE 3/4"

- Ángulo: 82°
- Páginas: 4

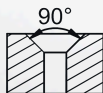
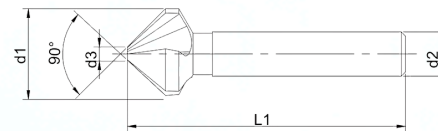
Tablas técnicas

VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)

- Páginas: 5-6

BROCAS AVELLANADORAS HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD CON SUJECIÓN RECTA CILÍNDRICA

- Geometría de 3 filos con amplios canales para el desalojo de viruta.
- Capacidad para operaciones de refrentado (counterbore) y alojamiento de tornillería.
- Compatible con máquinas herramienta y taladros portátiles para aplicaciones de achaflanado.
- Reducción de pasos posteriores: El procesamiento en una sola pasada cumple con los requisitos de achaflanado sin necesidad de rectificado o desbarbado adicional, ahorrando tiempo y mano de obra.



Unidad de medida: milímetros

Modelo	Filos	Grados	d1	d3	L1	d2
BAR6X90	3	90°	6	1.5	45	5
BAR6.3X90	3	90°	6.3	1.5	45	5
BAR8.3X90	3	90°	8.3	2	50	6
BAR10X90	3	90°	10	2.5	50	6
BAR10.4X90	3	90°	10.4	2.5	50	6
BAR12.4X90	3	90°	12.4	2.8	56	8
BAR15X90	3	90°	15	3.2	60	10
BAR16.5X90	3	90°	16.5	3.2	60	10
BAR20X90	3	90°	20	3.5	63	10
BAR20.5X90	3	90°	20.5	3.5	63	10
BAR25X90	3	90°	25	3.8	67	10
BAR31X90	3	90°	31	4.2	71	12
BAR40X90	3	90°	40	7	100	15

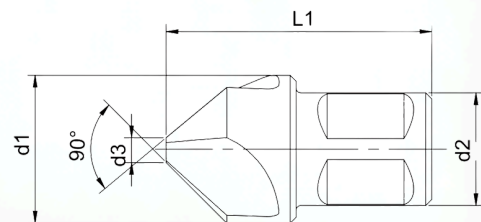
CumbresCut®

Equipos compatibles

- Máquinas herramienta
- Taladros portátiles con aplicaciones de achaflanado

BROCAS AVELLANADORAS HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD CON SUJECIÓN WELDON DE 3/4" DE 90°

- Geometría de 3 filos con amplios canales para el desalajo de viruta.
- Compatible con taladros magnéticos, máquinas herramienta y taladros portátiles para aplicaciones de achaflanado.
- Reducción de pasos posteriores: El procesamiento en una sola pasada cumple con los requisitos de achaflanado sin necesidad de rectificad o desbarbado adicional, ahorrando tiempo y mano de obra.
- Los avellanadores son herramientas versátiles que suelen utilizarse después de haber perforado un orificio. Permite crear un orificio cónico para permitir que la cabeza del tornillo o perno quede al ras o por debajo de la superficie.
- Se recomienda su uso cuando la aplicación requiere apariencia, seguridad o integridad estructural del proyecto requieran que la cabeza del tornillo o perno quede al ras.



Unidad de medida: milímetros



Modelo	Filos	Grados	d1	d3	L1	d2
BAW25X90	3	90°	25	4.5	45	19.05
BAW30X90	3	90°	30	4.5	47	19.05
BAW40X90	3	90°	40	8	52	19.05
BAW50X90	3	90°	50	10	57	19.05
BAW55X90	3	90°	55	10	60	19.05

- Geometría de 3 filos con amplios canales para el desalajo de viruta.
- Compatible con taladros magnéticos, máquinas herramienta y taladros portátiles para aplicaciones de achaflanado.



Unidad de medida: pulgadas

Modelo	Filos	Grados	d1	d3	L1	d2
BAW1-1/4X90	3	90°	1-1/4"	0.197"	1.850"	3/4"
BAW1-1/2X90	3	90°	1-1/2"	0.315"	2.047"	3/4"
BAW2X90	3	90°	2"	0.394"	2.244"	3/4"

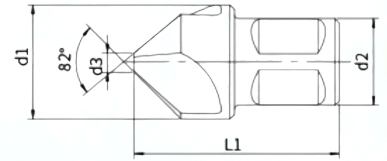
CumbresCut®

Equipos compatibles

- Taladros magnéticos (portátiles e industriales)
- Taladros de columna y prensas de perforación
- Taladros radiales
- Fresadoras con portaherramientas adecuado
- Máquinas CNC de taladrado con sujeción Weldon
- Equipos de perforación estacionarios para estructuras metálicas

BROCAS AVELLANADORAS HSS ACERO DE ALTA VELOCIDAD CON SUJECIÓN WELDON DE 3/4" DE 82°

- Geometría de 3 filos con amplios canales para el desalajo de viruta.
- Compatible con taladros magnéticos, máquinas herramienta y taladros portátiles para aplicaciones de achaflanado.
- Reducción de pasos posteriores: El procesamiento en una sola pasada cumple con los requisitos de achaflanado sin necesidad de rectificad o desbarbado adicional, ahorrando tiempo y mano de obra.
- Los avellanadores son herramientas versátiles que suelen utilizarse después de haber perforado un orificio. Permite crear un orificio cónico para permitir que la cabeza del tornillo o perno quede al ras o por debajo de la superficie.
- Se recomienda su uso cuando la aplicación requiere apariencia, seguridad o integridad estructural del proyecto requieran que la cabeza del tornillo o perno quede al ras.



Unidad de medida: pulgadas

Modelo	Filos	Grados	d1	d3	L1	d2
BAW5/8X82	3	82°	5/8"	0.102"	1.693"	3/4"
BAW3/4X82	3	82°	3/4"	0.118"	1.693"	3/4"
BAW1X82	3	82°	1"	0.177"	1.772"	3/4"
BAW1-1/2X82	3	82°	1-1/2"	0.315"	2.047"	3/4"
BAW2X82	3	82°	2"	0.394"	2.362"	3/4"

CumbresCut®

Equipos compatibles

- Taladros magnéticos (portátiles e industriales)
- Taladros de columna y prensas de perforación
- Taladros radiales
- Fresadoras con portaherramientas adecuado
- Máquinas CNC de taladrado con sujeción Weldon
- Equipos de perforación estacionarios para estructuras metálicas

VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)
BROCAS AVELLANADORAS HSS ACERO ALTA VELOCIDAD



Unidad de medida: rpm (revoluciones por minuto)

Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Aluminio Vc=30 m/min	Cobre Vc=28 m/min	Acero Común Vc=12 m/min	Acero Aleado Vc=10 m/min	No Metálico Vc=35 m/min
4.3	1/4"	2221	2073	888	740	2591
5	—	1910	1783	764	637	2228
5.3	5/16"	1802	1682	721	601	2102
6	—	1592	1485	637	531	1857
6.3	3/8"	1516	1415	606	505	1768
7	—	1364	1273	546	455	1592
7.3	13/32"	1308	1221	523	436	1526
8	1/2"	1194	1114	477	398	1393
8.3	—	1151	1074	460	384	1342
9.4	5/8"	1016	948	406	339	1185
10	—	955	891	382	318	1114
10.4	21/32"	918	857	367	306	1071
11.5	—	830	775	332	277	969
12.4	3/4"	770	719	308	257	898
13.4	13/16"	713	665	285	238	831
15	—	637	594	255	212	743
16.5	1"	579	540	231	193	675
19	—	503	469	201	168	586
20	1-7/32"	477	446	191	159	557
20.5	—	466	435	186	155	543
23	—	415	388	166	138	484
25	1-1/4"	382	357	153	127	446
26	—	367	343	147	122	428

VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (RPM)
BROCAS AVELLANADORAS HSS ACERO ALTA VELOCIDAD



Unidad de medida: rpm (revoluciones por minuto)

Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Aluminio Vc=30 m/min	Cobre Vc=28 m/min	Acero Común Vc=12 m/min	Acero Aleado Vc=10 m/min	No Metálico Vc=35 m/min
28	—	341	318	136	114	398
30	1-1/2"	318	297	127	106	371
31	—	308	288	123	103	359
31.5	—	303	283	121	101	354
37	—	258	241	103	86	301
40	—	239	223	95	80	279
50	—	191	178	76	64	223
55	—	174	162	69	58	203
63	—	152	141	61	51	177
80	2"	119	111	48	40	139



www.herramientascumbres.com - www.cumbrescut.com