



VECTOR HE 19

Unidade Híbrida de Refrigeração



**SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO PARA
TRANSPORTE DE ALTA EFICIÊNCIA.**

VECTOR HE 19

Unidade Híbrida de Refrigeração



Dimensões do Condensador

80.8" x 88.4" x 17.1"
(2,052 x 2,246 x 435 mm)

Dimensões do evaporador

66.1" x 45.3" x 3.99"
(1,680 x 1,151 x 100 mm)

Abertura do Corpo

66.9" x 46.0"
(1,700 x 1,170 mm)

Pesos Aproximados

1.775 libras (805 kg)
Incluindo Standby elétrico

Capacidade de refrigeração:

Ambiente a 100°F (38°C)

Retorno do evaporador Temperatura do ar	Operação a diesel de alta velocidade ou operação de espera elétrica	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	55,500	16,250
0°F (-18°C)	35,000	10,250
-20°F (-29°C)	22,000	6,500

Fluxo de ar do evaporador

Desempenho do sistema aplicado:
3.250 cfm (5,550 m³/h)

ESPECIFICAÇÕES DE DESEMPENHO

Fino e elegante. Um sistema de refrigeração de transporte altamente eficiente para operações mais eficientes.

Tecnologia E-Drive™. Uma marca registrada da plataforma Carrier® Transicold® Vector™. Nosso projeto híbrido combina um motor diesel, gerador de acionamento direto e refrigeração elétrica para oferecer a melhor confiabilidade da categoria para operação autônoma.

Sistema de Controle APX™. Alimentado pelo mais recente sistema operacional que combina notável inteligência de controle, controle de temperatura e confiabilidade do sistema com operação incrivelmente simples.

Rede de apoio de abrangência nacional. Mais de 50 Centros de Serviços autorizados Carrier Transicold disponíveis em todo o Brasil, com experiência e conhecimento para fornecer um serviço seguro e confiável onde quer que seja necessário.

Os recursos padrão incluem:

Motor diesel V2203 final - Tier 4
4 cilindros 1.800RPM, 24,7 HP
Capacidade de óleo 14,6 qt. (13,8 litros)
Gerador de alta potência de acionamento direto de 21 kVA
Carregador de bateria 40 Amp
Pacote ESI™ (Intervalo de serviço estendido)
Intervalo de serviço de 1.500 horas
Filtro de óleo de mídia sintética multietapa
Filtro de combustível separador de água
Líquido de arrefecimento de vida útil prolongada
Compressor scroll elétrico totalmente hermético
Refrigerante R-452A, 5,5 kg (12 lb)
TRU-DEMAND™ alta eficiência energética
Válvula de expansão eletrônica
Sistema economizador
Modulação eletrônica de sucção
Trocador de calor de placas brasadas
Economia de combustível start/stop automática
Sistema elétrico de aquecimento e degelo
Condensador micro canal de alta eficiência
Motores de ventoinha de evaporação e condensação livre de manutenção

Recursos padrão (continuação):

Sistema de Controle APX
IntelliSet™ e ProductShield™
Gravador de dados
Painel de informações
Display gráfico multilíngue
Diagnósticos Pretrip e Virtual Tech™
Porta USB integrada
Standby elétrico
460V/3 fases/60Hz
Reversão automática de fase
Pacote de instalação

Acessórios e Opções:

Painéis solares para carregamento de baterias
Sensor de nível do tanque de combustível e desligamento
Plataforma telemática Lynx Fleet™ para monitoramento e controle remoto

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

*Garantia: A garantia e as limitações do produto estão descritas no Formulário 62-12151. Esta garantia aplica-se apenas na América do Norte. Consulte o seu representante da Carrier Transicold para obter a cobertura da garantia em outro lugar. Formulário 62-12150 Rev B.

América do Norte
Carrier Transicold
700 Olympic Drive
Athens, GA 30601 USA

América Central e México
Carrier Transicold
Ejército Nacional 253-A Piso 5
Colonia Anahuac
11320 Mexico D.F.



www.trucktrailer.carrier.com